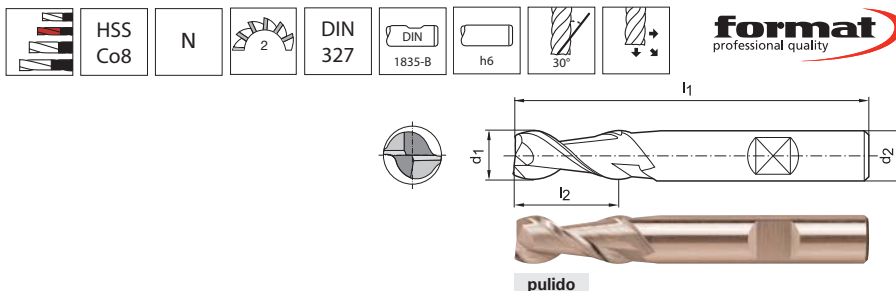


Fresa de tres labios, aluminio

Características: Con corte al centro, adecuada para taladrar.

Aplicación: Se puede utilizar para el fresado en rampa, de ranuras y de contornos.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60	55	45	-	-	-	-	2116

Ø d ₁ = e8 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	ALUMINIO < 8% Si		Ref.
				f _z mm	format 2116 pulido €	
2	7	48	6	0.035	12,62	...0200
2.5	8	49	6	0.035	12,62	...0250
3	8	49	6	0.035	12,62	...0300
3.5	10	50	6	0.035	12,62	...0350
4	11	51	6	0.035	12,62	...0400
4.5	11	51	6	0.035	12,62	...0450
5	13	52	6	0.035	12,62	...0500
6	13	52	6	0.05	12,62	...0600
5	16	60	10	0.05	17,07	...0650

(W206)

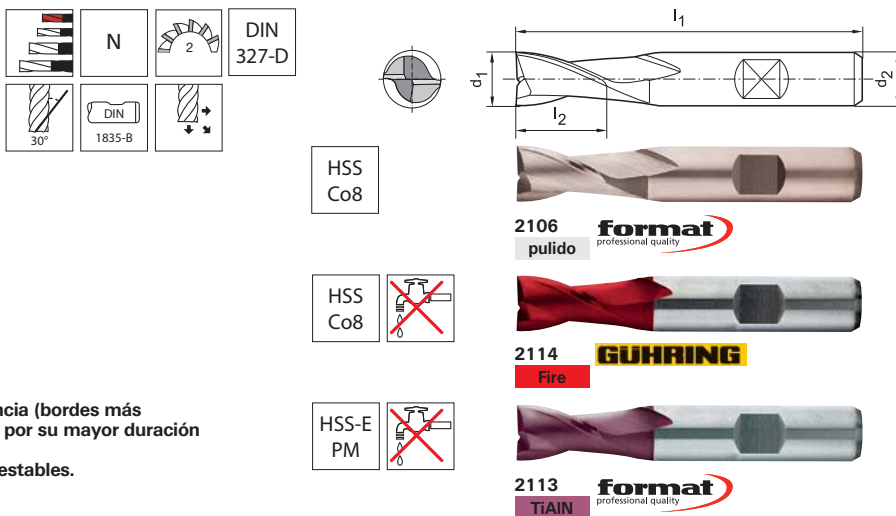
Ø d ₁ = e8 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	ALUMINIO < 8% Si		Ref.
				f _z mm	format 2116 pulido €	
8	19	61	10	0.071	17,07	...0800
10	22	63	10	0.12	17,07	...1000
12	26	73	12	0.12	22,62	...1200
16	32	79	16	0.177	30,46	...1600
18	32	79	16	0.283	37,68	...1800
20	38	88	20	0.283	45,00	...2000

(W206)

Fresa para ranuras (para agujeros oblongos)

Características: Con corte al centro.

Aplicación: Para el fresado de ranuras para chavetas y muelles de ajuste, Ø de tolerancia e8 para ajuste P9.



2106 HSS Co8. pulido

2114 HSS Co8. Fire

2113 HSS-E PM destaca por su gran resistencia (bordes más estables, más resistente al desgaste) y por su mayor duración de corte. Se usa bien en condiciones de corte inestables. TIAN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	40	35	20	-	-	-	-	-	-	105	-	-	-	-	-	-	2106
	55	44	35	-	-	35	45	36	22	120	110	90	-	-	-	-	2114
	50	40	35	-	-	-	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2113

Ø d ₁ = e8 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	f _z mm	format 2106 pulido	GUHRING 2114 Fire	format 2113 TIAN	Ref.
					€	€	€	
1	2.5	47	6	0.003	10,16	-	-	...0100
1.5	3	47	6	0.003	9,69	-	-	...0150
2	4	48	6	0.003	8,33	26,62	16,52	...0200
2.5	5	49	6	0.003	8,33	-	16,90	...0250
2.8	5	49	6	0.003	7,88	-	-	...0280

(W206) (W205) (W208)

Continúa en la página siguiente