

Fresa para ranuras (para agujeros oblongos)

Continuado de la página anterior

Ø d ₁ = e8 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	f _c mm	format			Ref.	
					ACERO	2106	2114		2113
					< 1400 N/mm ²	pulido	Fire		TAIEN
3	5	49	6	0.007	8,43	25,33	17,64	...0300	
3.5	6	50	6	0.007	8,09	-	16,52	...0350	
3.8	7	51	6	0.007	7,88	-	-	...0380	
4	7	51	6	0.013	8,33	25,21	16,90	...0400	
4.5	7	51	6	0.013	8,33	-	16,52	...0450	
5	8	52	6	0.019	8,32	25,14	17,44	...0500	
5.5	8	52	6	0.019	8,32	-	16,52	...0550	
6	8	52	6	0.025	8,09	22,96	17,44	...0600	
6.5	10	60	10	0.025	12,19	-	-	...0650	
7	10	60	10	0.025	12,19	-	-	...0700	
7.5	10	60	10	0.025	11,72	-	-	...0750	
8	11	61	10	0.041	12,06	29,76	27,98	...0800	
8.5	11	61	10	0.041	12,06	-	-	...0850	
9	11	61	10	0.041	12,06	-	-	...0900	
9.5	11	61	10	0.041	11,44	-	-	...0950	
10	13	63	10	0.05	12,06	35,95	28,54	...1000	
11	13	70	12	0.05	16,06	-	-	...1100	
12	16	73	12	0.063	16,06	46,06	34,30	...1200	
13	16	73	12	0.063	17,62	-	-	...1300	
14	16	73	12	0.064	17,62	54,90	38,20	...1400	
15	16	73	12	0.064	19,96	-	-	...1500	
16	19	79	16	0.08	21,76	62,15	46,16	...1600	
17	19	79	16	0.08	26,63	-	-	...1700	
18	19	79	16	0.09	26,63	73,16	60,08	...1800	
20	22	88	20	0.1	31,83	92,14	75,64	...2000	
25	26	102	25	0.1	51,58	-	-	...2500	

(W206) (W205) (W208)

Fresa para ranuras (para agujeros oblongos)

Características: Con corte al centro, adecuada para taladrar.

Aplicación: Para el fresado de ranuras para chavetas y muelles de ajuste, Ø de tolerancia e8 para ajuste P9.

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi-nio < 8% Si	Alumi-nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	30	25	15	-	-	-	-	-	-	75	-	-	-	-	-	-	2115

Ø d ₁ = e8 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	format		Ref.
				ACERO	2115	
				< 1400 N/mm ²	pulido	
2	7	56	6	0.003	11,25	...0200
3	8	56	6	0.006	11,25	...0300
4	11	63	6	0.014	11,73	...0400
5	13	68	6	0.019	11,60	...0500
6	13	68	6	0.025	11,60	...0600
8	19	88	10	0.04	16,28	...0800
10	22	95	10	0.05	16,28	...1000
12	26	110	12	0.063	21,49	...1200
14	26	110	12	0.071	24,76	...1400
16	32	123	16	0.08	30,58	...1600

(W206)