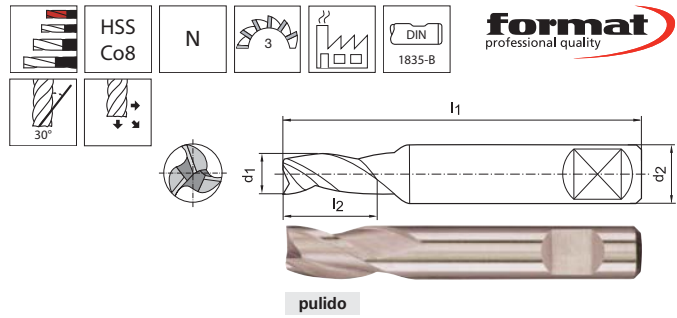


Fresa pequeña de tres labios

Características: Con geometría de corte de uso universal. Adecuado para taladrar.

Aplicación: Se puede utilizar para el fresado de ranuras para chaveteros y lengüetas de ajuste, tolerancia de Ø e8 para ajuste P9, así como para el fresado de contornos.



Aplicación	ACERO			INOX		FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	30	25	15	-	-	-	-	-	-	105	-	-	-	-	-	-	2127

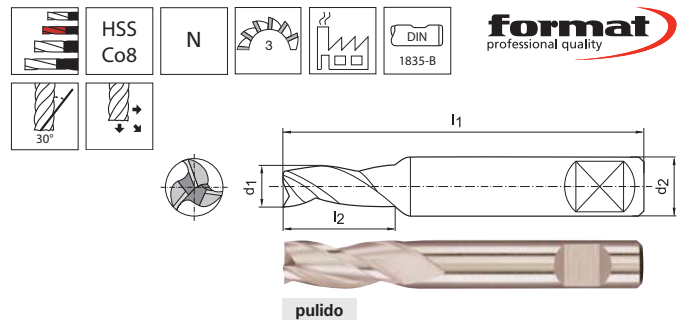
Ø d ₁ = e8 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	format professional quality		Ref.
				ACERO < 1400 N/mm ² f _z mm	2127 pulido €	
1	2	34	6	0.003	7,95	...0100
1.5	3	34	6	0.003	7,69	...0150
2	4	35	6	0.003	8,09	...0200
2.5	5	36	6	0.003	7,69	...0250
3	5	36	6	0.006	7,95	...0300
3.5	6	37	6	0.006	7,69	...0350
4	7	38	6	0.009	7,96	...0400
4.5	7	38	6	0.009	7,54	...0450
5	8	39	6	0.008	8,08	...0500
6	8	39	6	0.011	7,95	...0600
8	11	43	8	0.019	9,19	...0800
10	13	50	10	0.023	11,66	...1000

(W206)

Fresa pequeña de tres labios

Características: Con geometría de corte de uso universal. Adecuado para taladrar.

Aplicación: Se puede utilizar para el fresado de ranuras para chaveteros y lengüetas de ajuste, tolerancia de Ø e8 para ajuste P9, así como para el fresado de contornos.



Aplicación	ACERO			INOX		FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	30	25	15	-	-	-	-	-	-	75	-	-	-	-	-	-	2133

Ø d ₁ = e8 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	format professional quality		Ref.
				ACERO < 1400 N/mm ² f _z mm	2133 pulido €	
2	7	38	6	0.003	8,65	...0200
3	8	39	6	0.006	8,91	...0300
4	11	42	6	0.009	8,43	...0400
5	13	44	6	0.014	8,65	...0500
6	13	44	6	0.018	8,65	...0600
8	19	51	8	0.03	10,28	...0800
10	22	59	10	0.038	13,28	...1000

(W206)