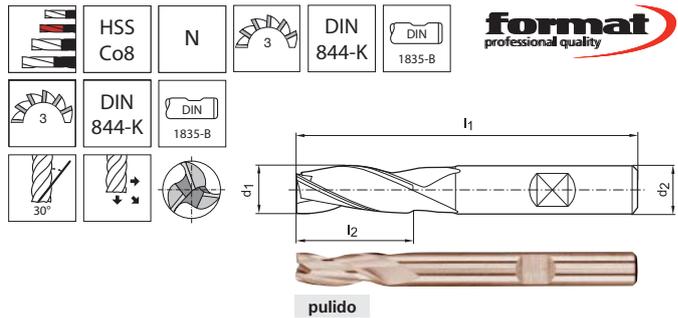


Fresa para ranuras (para agujeros oblongos)

Características: Con corte al centro, adecuada para taladrar.

Aplicación: Se puede utilizar para el fresado de ranuras para chaveteros y lengüetas de ajuste, tolerancia de Ø e8 para ajuste P9, así como para el fresado de contornos.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.	
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	Grafito	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	30	25	15	-	-	-	-	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	2154

Ø d ₁ = e8 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	format		Ref.
				ACERO < 1400 N/mm² f _t mm	2154 pulido €	
3	8	52	6	0.003	10,49	...0300
4	11	55	6	0.005	10,49	...0400
5	13	57	6	0.008	10,49	...0500
6	13	57	6	0.011	10,49	...0600
7	16	66	10	0.011	14,21	...0700
8	19	69	10	0.018	13,46	...0800
9	19	69	10	0.018	13,78	...0900
10	22	72	10	0.023	14,21	...1000
12	26	83	12	0.028	18,84	...1200
16	32	92	16	0.037	25,43	...1600
20	38	104	20	0.042	37,47	...2000
22	38	104	20	0.048	42,24	...2200

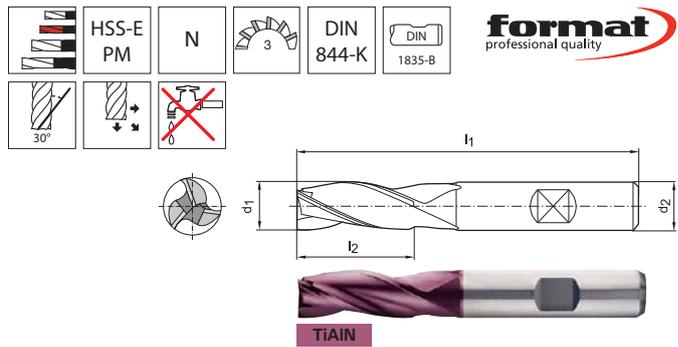
(W206)

Fresa para ranuras (para agujeros oblongos)

Características: Con corte al centro, adecuada para taladrar.

HSS-E PM destaca por su gran resistencia (bordes más estables, más resistente al desgaste) y por su mayor duración de corte. Se usa bien en condiciones de corte inestables.

Aplicación: Se puede utilizar para el fresado de ranuras para chaveteros y lengüetas de ajuste, tolerancia de Ø e8 para ajuste P9, así como para el fresado de contornos.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.	
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	Grafito	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	55	45	25	-	-	-	55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2155

Ø d ₁ = e8 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	format		Ref.
				ACERO < 1400 N/mm² f _t mm	2155 TiAlN €	
3	8	52	6	0.008	20,31	...0300
3.5	10	54	6	0.008	20,30	...0350
4	11	55	6	0.012	20,52	...0400
4.5	11	55	6	0.012	19,68	...0450
5	13	57	6	0.013	19,68	...0500
5.5	13	57	6	0.013	20,52	...0550

(W208)

Continúa en la página siguiente