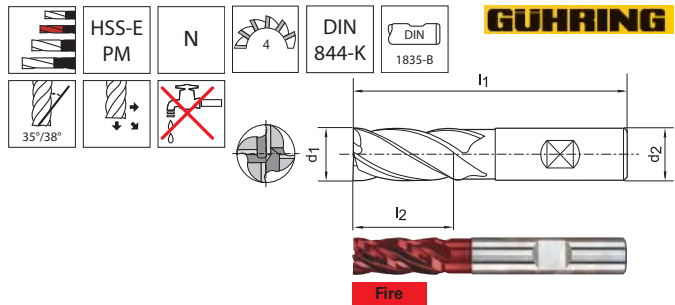


Fresa frontal

Características: Con corte al centro, adecuada para taladrar.

HSS-E PM destaca por su gran resistencia (bordes más estables, más resistente al desgaste) y por su mayor duración de corte. Adecuada en condiciones de corte inestables.

Aplicación: Se puede utilizar para el fresado frontal y de contornos.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	66	53	42	-	-	42	45	36	26	144	132	108	-	-	-	-	2168

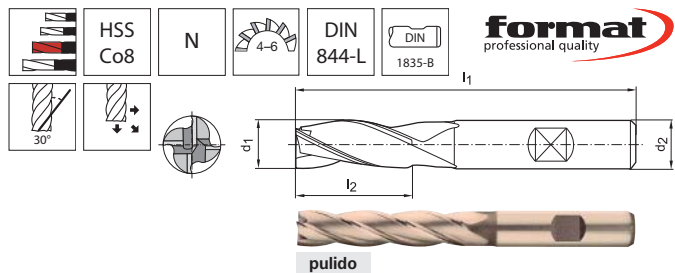
Ø d ₁ = k10 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	ACERO < 1000 N/mm ²		Ref.
				f _s mm	€	
8	19	69	10	0.042	71,70	...0080
10	22	72	10	0.05	73,16	...0100
12	26	83	12	0.059	82,57	...0120
14	26	83	12	0.071	110,97	...0140
16	32	92	16	0.071	109,57	...0160
20	38	104	20	0.09	134,07	...0200

(W205)

Fresa frontal

Características: Hasta un Ø de 28 mm con corte al centro.

Aplicación: Se puede utilizar para el fresado frontal y de contornos.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	30	25	15	-	-	-	-	-	-	60	55	45	-	-	-	-	2178

Ø d ₁ = k10 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Número de dientes	ACERO < 1400 N/mm ²		Ref.
					f _s mm	€	
5	24	68	6	4	0.014	13,04	...0500
6	24	68	6	4	0.019	12,98	...0600
7	30	80	10	4	0.019	18,24	...0700
8	38	88	10	4	0.029	17,99	...0800
9	38	88	10	4	0.029	19,46	...0900
10	45	95	10	4	0.036	18,03	...1000
11	45	102	12	4	0.036	26,80	...1100
12	53	110	12	4	0.047	24,80	...1200
14	53	110	12	4	0.054	28,24	...1400
16	63	123	16	4	0.058	34,43	...1600
18	63	123	16	4	0.065	42,60	...1800
20	75	141	20	4	0.074	50,88	...2000
22	75	141	20	5	0.049	84,14	...2200
24	90	166	25	6	0.049	120,84	...2400
25	90	166	25	6	0.046	81,56	...2500
26	90	166	25	6	0.046	128,91	...2600
28	90	166	25	6	0.047	110,28	...2800
30	90	166	25	6	0.047	118,16	...3000
32	106	186	32	6	0.054	133,26	...3200

(W206)