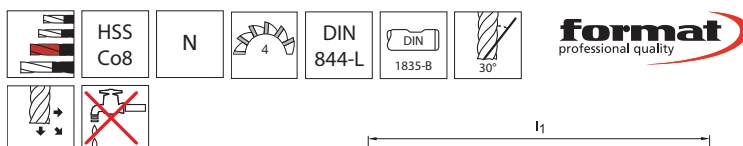


1.8

Fresa frontal

Características: Con corte al centro, adecuada para taladrar.

Aplicación: Se puede utilizar para el fresado frontal y de contornos.



TiAIN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref. 2179
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	66	51	29	29	24	-	66	53	22	120	110	90	-	-	-	-	

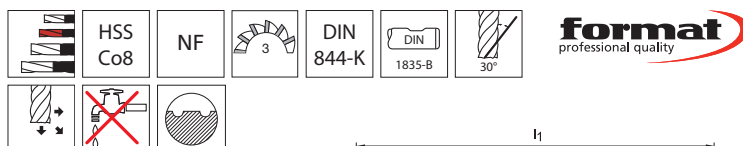
Ø d ₁ = k10 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	format		Ref.
				ACERO < 1400 N/mm ²	2179 TiAIN	
				f _z mm	€	
5	24	68	6	0.022	22,99	...0500
6	24	68	6	0.028	22,99	...0600
7	30	80	10	0.028	36,14	...0700
8	38	88	10	0.038	36,14	...0800
9	38	88	10	0.038	36,56	...0900
10	45	95	10	0.052	36,56	...1000
12	53	110	12	0.058	50,70	...1200
14	53	110	12	0.061	57,13	...1400
16	63	123	16	0.067	70,02	...1600
18	63	123	16	0.07	89,15	...1800
20	75	141	20	0.071	116,44	...2000
25	90	166	25	0.083	188,31	...2500

(W208)

Fresa de desbastado y acabado

Características: Con corte al centro, adecuada para taladrar.

Aplicación: Se utiliza para el fresado de contornos y perforaciones.



TiAIN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref. 2158
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Ø d ₁ = k10 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	format		Ref.
				ACERO < 1000 N/mm ²	2158 TiAIN	
				f _z mm	€	
6	13	57	6	0.01	31,76	...0600
8	19	69	10	0.018	39,23	...0800
10	22	72	10	0.037	39,76	...1000
12	26	83	12	0.046	44,17	...1200
14	26	83	12	0.052	54,32	...1400
16	32	92	16	0.065	60,23	...1600
18	32	92	16	0.073	63,59	...1800
20	38	104	20	0.083	82,61	...2000
22	38	104	20	0.106	99,16	...2200
25	45	121	25	0.13	113,04	...2500

(W214)