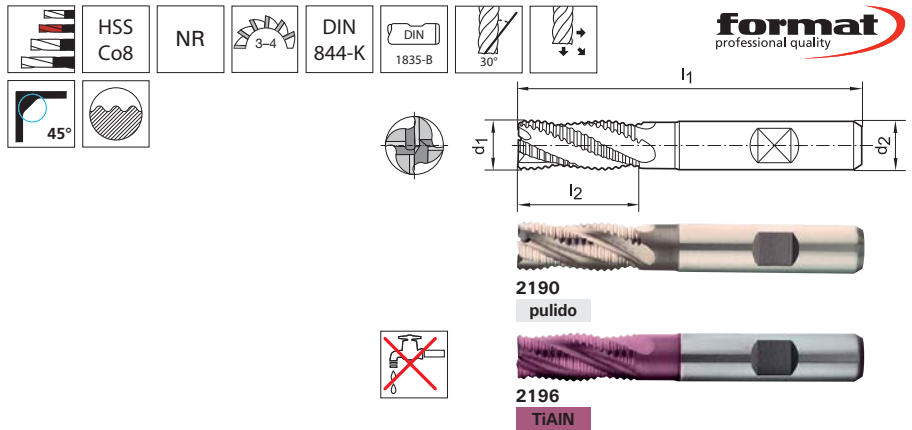


Fresas de desbastar

Características: Con perfil moleteado cruzado destalonado. Con corte al centro, adecuada para taladrar.

Aplicación: Se puede utilizar para el fresado frontal y de contornos.



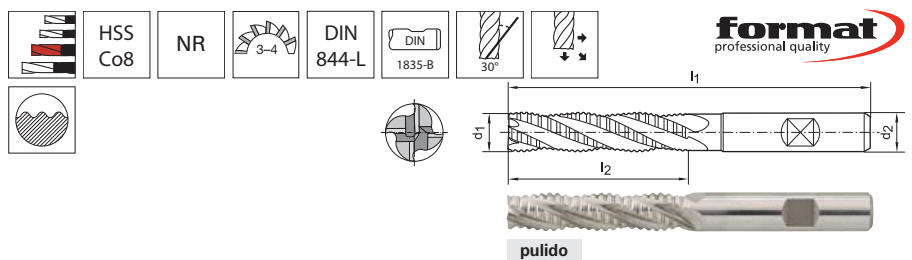
Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus- tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
Vc [m/min]	40	30	20	-	-	-	-	-	-	105	-	-	-	-	-	-	2190
	-	36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2196

Ø d ₁ = js12 mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Bisel angular mm	Número de dientes	f mm	format		Ref.
							ACERO < 1000 N/mm²	2190 pulido	
6	13	57	6	0.25	3	0.013	€ 22,47	€ 28,34	...0600
7	16	66	10	0.25	3	0.013	-	€ 34,00	...0700
8	19	69	10	0.25	3	0.021	€ 24,14	€ 34,00	...0800
9	19	69	10	0.34	3	0.021	-	€ 35,00	...0900
10	22	72	10	0.34	4	0.044	€ 24,14	€ 35,00	...1000
11	22	79	12	0.5	4	0.044	-	€ 39,33	...1100
12	26	83	12	0.5	4	0.058	€ 26,63	€ 38,90	...1200
14	26	83	12	0.55	4	0.067	€ 32,78	€ 47,48	...1400
16	32	92	16	0.55	4	0.083	€ 37,92	€ 52,80	...1600
18	32	92	16	0.55	4	0.093	€ 40,30	€ 57,62	...1800
19	32	92	16	0.55	4	0.096	€ 44,57	-	...1900
20	38	104	20	0.55	4	0.106	€ 45,96	€ 73,41	...2000

Fresas de desbastar

Características: Con perfil moleteado cruzado destalonado. Con corte al centro, adecuada para taladrar.

Aplicación: Se puede utilizar para el fresado frontal y de contornos.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus- tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
Vc [m/min]	40	30	20	-	-	-	-	-	-	110	-	-	-	-	-	-	2199

Ø d ₁ = js12 mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Bisel angular mm	Número de dientes	f _z mm	format		Ref.
							ACERO < 1400 N/mm²	2199 pulido	
6	24	68	6	0.25	3	0.013	€ 28,90	-	...0600
8	38	88	10	0.25	3	0.021	€ 31,42	-	...0800
10	45	95	10	0.34	4	0.033	€ 31,83	-	...1000
12	53	110	12	0.5	4	0.044	€ 36,22	-	...1200
16	63	123	16	0.55	4	0.063	€ 53,12	-	...1600
18	63	123	16	0.55	4	0.07	€ 58,52	-	...1800
20	75	141	20	0.55	4	0.08	€ 67,20	-	...2000