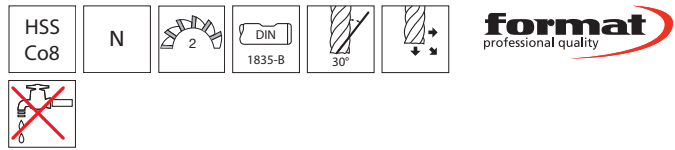


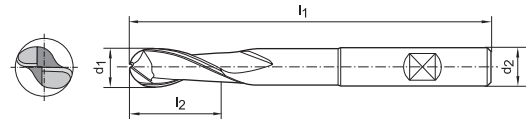
Fresa esférica

Características: Adecuado para taladrar.

Aplicación: Puede utilizarse para fresar perfiles semicirculares. Se puede usar para el fresado copiado y en cortes paralelos en la construcción de moldes.



1.8



2122
TiAlN



2125
TiAlN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2122
	-	29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2125

Ø d ₁ = e8 mm	Longitud de filos l ₂ mm		Longitud total l ₁ mm		Ø vástago d ₂ = h6 mm	f _z mm	format	format	Ref.	
	2122	2125	2122	2125			ACERO	2122		2125
	< 1000 N/mm ²						TiAlN	TiAlN		
2	4	-	48	-	6	0.007	18,58	-	...0200	
3	5	8	49	56	6	0.007	19,15	21,62	...0300	
4	7	11	51	63	6	0.013	19,35	21,12	...0400	
5	8	13	52	68	6	0.013	19,35	22,30	...0500	
6	8	13	52	68	6	0.018	19,15	22,30	...0600	
7	10	16	60	80	10	0.018	26,21	30,34	...0700	
8	11	19	61	88	10	0.03	27,02	31,26	...0800	
9	11	19	61	88	10	0.03	27,08	30,46	...0900	
10	13	22	63	95	10	0.044	27,09	31,18	...1000	
11	13	22	70	102	12	0.044	32,28	38,72	...1100	
12	16	26	73	110	12	0.055	33,02	41,30	...1200	
13	16	26	73	110	12	0.055	36,08	45,80	...1300	
14	16	26	73	110	12	0.055	37,44	46,26	...1400	
15	16	26	73	110	12	0.055	40,56	49,20	...1500	
16	19	32	79	123	16	0.07	42,00	54,84	...1600	
17	19	32	79	123	16	0.07	50,20	64,48	...1700	
18	19	32	79	123	16	0.07	65,00	63,81	...1800	
19	19	32	79	123	16	0.07	58,57	75,18	...1900	
20	22	38	88	141	20	0.088	67,48	86,78	...2000	
22	22	38	88	141	20	0.088	73,06	93,54	...2200	
24	26	45	102	166	25	0.088	89,98	126,76	...2400	
25	26	45	102	166	25	0.094	91,00	130,37	...2500	
30	26	45	102	166	25	0.094	141,85	177,09	...3000	
32	32	-	112	-	32	0.094	153,25	-	...3200	

(W208)

(W208)