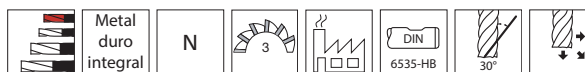


Fresa pequeña

Características: Con corte central, adecuada para taladrar, conforme a la norma de fábrica.

Aplicación: Se puede utilizar para el fresado de ranuras para chaveteros y lengüetas de ajuste, así como para el mecanizado universal.

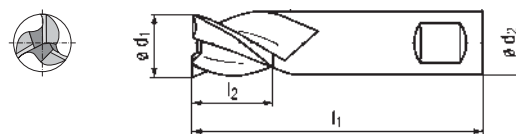
Nota: La utilización hasta el límite de desgaste es más económica que el reafilado.



2351 $\varnothing d_1 = h10$
pulido

2472 $\varnothing d_1 = e8$
Fire

2338 $\varnothing d_1 = h10$
AITiN+



Aplicación	ACERO			INOX		FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumini- nio < 8% Si	Alumini- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V_c [m/min]	50	75	35	70	-	-	55	-	70	150	-	105	-	-	-	-	2351
	115	92	74	50	40	32	120	96	40	250	130	110	-	30	-	-	2472
	89	78	69	54	-	-	80	67	-	112	98	89	-	-	-	-	2338

$\varnothing d_1$ mm	Longitud de filos l_2 mm	Longitud total l_1 mm	\varnothing vástago $d_2 = h6$ mm	f_z mm	formati professional quality			Ref.
					ACERO < 1000 N/mm ²	2351 pulido	2472 Fire	
0,5*	1.5	38	3	0.005	15,00	19,86	-	...0050
0,6*	1.5	38	3	0.005	15,64	19,86	-	...0060
0,8*	2	38	3	0.005	12,90	16,08	-	...0080
1*	2	38	3	0.005	11,92	13,34	17,46	...0100
1,2*	2	38	3	0.005	15,80	20,75	21,95	...0120
1.5	2	38	3	0.005	-	-	17,82	...0150
1,5*	2	38	3	0.005	12,05	13,34	-	...0150
1.8	2	38	3	0.005	-	-	21,95	...0180
1,8*	2	38	3	0.005	-	20,75	-	...0180
2	4	38	6	0.005	14,68	17,76	17,93	...0200
2.5	5	38	6	0.01	14,99	18,47	17,93	...0250
3	5	38	6	0.01	14,28	17,76	17,93	...0300
3.5	6	38	6	0.02	15,80	18,47	17,93	...0350
4	7	38	6	0.02	14,28	17,76	17,93	...0400
4.5	8	38	6	0.02	15,80	20,75	17,93	...0450
5	8	38	6	0.02	14,70	19,86	17,93	...0500
5.5	8	38	6	0.024	-	20,75	17,93	...0550
5.75	8	38	6	0.024	-	22,97	-	...0575
6	8	38	6	0.024	14,70	19,86	17,93	...0600
6.75	10	42	8	0.032	-	30,34	-	...0675
7	10	42	8	0.032	-	27,87	24,19	...0700
7.75	10	42	8	0.032	-	28,31	-	...0775
8	11	43	8	0.032	20,80	27,87	24,55	...0800
8.7	11	48	10	0.038	-	42,45	33,66	...0870
9	11	48	10	0.038	-	41,07	-	...0900
9.7	11	48	10	0.038	-	42,45	33,66	...0970
10	13	50	10	0.038	31,36	40,40	33,66	...1000
12	15	55	12	0.046	40,10	47,35	50,34	...1200
14	15	58	14	0.054	-	65,14	-	...1400
16	18	62	16	0.054	-	84,81	-	...1600
18	20	70	18	0.066	-	101,90	-	...1800
20	22	75	20	0.066	-	135,91	-	...2000

* Con mango cil., forma HA.

(W210) (W220) (W033)