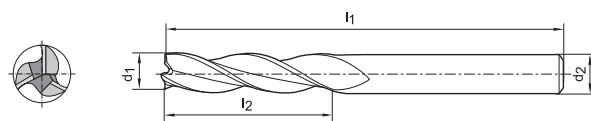


Fresa frontal

Características: Con corte al centro, adecuada para taladrar.

Aplicación: Se puede utilizar para el fresado de ranuras, así como para el mecanizado universal.



2357 **format**
pulido professional quality



2355 **GUHRING**
Fire

| Aplicación | ACERO | | | INOX | | | FUNDICIÓN | | ALEACIONES ESPECIALES | METALES NO FÉRRICOS | | | | ACERO TEMPLADO | | | Ref. | |
|------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------|--------------|--------|-----------|-----|---------------------------------|---------------------|-------------------|----------------------------|--------------------|----------------|----------|----------|------|----------|
| | < 700 N/mm ² | < 1000 N/mm ² | < 1400 N/mm ² | Ferrit./ martens. | Aus-tenítico | Duplex | GG/GTS | GGG | Titanio > 850 N/mm ² | Alumi-nio < 8% Si | Alumi-nio > 8% Si | Aleaciones de cobre y cinc | GFRP/CFRP/ Duropl. | Grafito | < 55 HRC | < 60 HRC | | > 60 HRC |
| V _c [m/min] | 60 | 60 | - | - | - | - | 70 | 56 | 25 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2357 |
| | 115 | 92 | 74 | - | - | - | 120 | 96 | 40 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2355 |

| Ø d ₁ = h10 mm | Longitud de filos l ₂ mm | Longitud total l ₁ mm | Ø vástago d ₂ = h6 mm | f _z mm | format | GUHRING | Ref. |
|---------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-------------------|--------------------------------|-------------|---------|
| | | | | | ACERO < 1000 N/mm ² | 2357 pulido | |
| 3 | 20 | 75 | 3 | 0.01 | 24,38 | 38,32 | ...0300 |
| 4 | 25 | 75 | 4 | 0.02 | 27,30 | 41,58 | ...0400 |
| 5 | 30 | 75 | 5 | 0.02 | 29,64 | 45,98 | ...0500 |
| 6 | 30 | 75 | 6 | 0.024 | 38,32 | 60,23 | ...0600 |
| 8 | 40 | 100 | 8 | 0.032 | 53,97 | 77,82 | ...0800 |
| 10 | 40 | 100 | 10 | 0.038 | 74,94 | 101,80 | ...1000 |
| 12 | 45 | 150 | 12 | 0.046 | 118,12 | 145,65 | ...1200 |
| 16 | 65 | 150 | 16 | 0.054 | 210,88 | 273,88 | ...1600 |

(W210) (W221)

Avellanador cónico y desbarbador con paso desigual



De uso universal, con recubrimiento DUO+ para todo tipo de perforaciones. Propiedades de corte especialmente buenas gracias a los filos **divididos de forma desigual**. Filos disponibles en 1/155.



1391