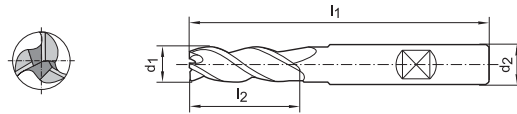
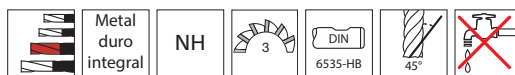


### Fresa frontal

**Características:** Con corte al centro, adecuada para taladrar.

**Aplicación:** Adecuada para el mecanizado universal. La espiral de 45° permite obtener un corte suave y superficial y lográndose así una gran calidad de superficie. Evita la formación de rebabas en los cantos de corte.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS			ACERO TEMPLADO			Ref.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	120	120	80	-	-	-	120	96	70	145	145	106	-	-	-	-	2361
	107	80	68	80	60	-	80	67	-	270	190	150	-	-	-	-	2340

Ø d <sub>1</sub> = h10 mm	Longitud de filos l <sub>2</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	f <sub>t</sub> mm	format		Ref.
					ACERO < 1000 N/mm <sup>2</sup>	2361 TiAIN	
					€	€	
3	7	57	6	0.005	28,90	19,10	...0300
4	8	57	6	0.007	28,90	19,10	...0400
5	10	57	6	0.008	28,90	19,57	...0500
6	10	57	6	0.012	28,90	19,33	...0600
7	13	63	8	0.012	39,18	-	...0700
8	16	63	8	0.016	38,39	23,97	...0800
9	16	72	10	0.016	56,68	-	...0900
10	19	72	10	0.02	55,74	34,95	...1000
12	22	83	12	0.024	80,46	50,54	...1200
14	22	83	14	0.024	102,79	-	...1400
16	26	92	16	0.038	136,26	100,66	...1600
18	26	92	18	0.038	178,54	-	...1800
20	32	104	20	0.048	214,90	153,05	...2000

(W212) (W033)

### Juego de fresas

Ø del contenido del juego: mm	format 2361 TiAIN €	Ref.
4; 5; 6; 8; 10; 12	217,69 (W212)	...0010



TiAIN