

Juego de fresas para trabajos en «plongée», UNI, HAIMER MILL



1.9

	<b>2222</b>	Ref.
	<b>AITiN</b>	
Ø del contenido del juego: mm	€	
6; 8; 10; 12	<b>199,69</b>	...0001
6; 8; 10; 12; 16	<b>313,96</b>	...0003
	(W218)	

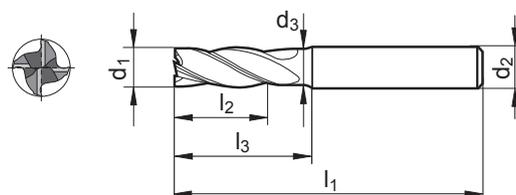
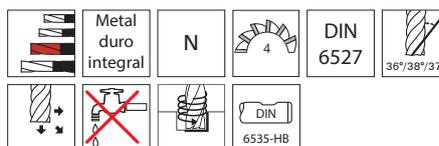


AITiN

Fresa frontal subtalla DIVER

Características: Con corte al centro, adecuada para taladrar.

Aplicación: Se puede utilizar para ranuras, rampas (hasta 45°), desbastes, acabados y taladrados a velocidad máxima con una herramienta en distintos materiales.



Signum

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS			ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	190	152	122	100	80	64	164	128	60	250	200	130	-	-	-	2499

Ø d <sub>1</sub> = h10 mm	Longitud de fillos l <sub>2</sub> mm	Destalonado lateral del cuello l <sub>3</sub> mm	Ø de cuello d <sub>3</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	ACERO < 1000 N/mm <sup>2</sup>		Ref.
						f <sub>z</sub> mm	€	
5.7	13	21	5.7	57	6	0.01	<b>65,47</b>	...0570
7.7	19	27	7.4	63	8	0.015	<b>88,77</b>	...0770
9.7	22	32	9.3	72	10	0.025	<b>132,38</b>	...0970
11.7	26	38	11.3	83	12	0.03	<b>170,19</b>	...1170
13.7	26	38	13.2	83	14	0.03	<b>223,95</b>	...1370
15.6	32	44	15.1	92	16	0.035	<b>293,83</b>	...1560
19.5	38	54	19	104	20	0.04	<b>445,12</b>	...1950

(W221)