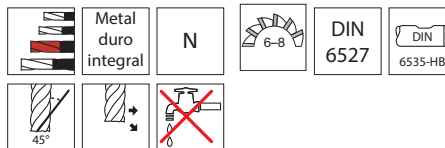


Fresa frontal, 45°

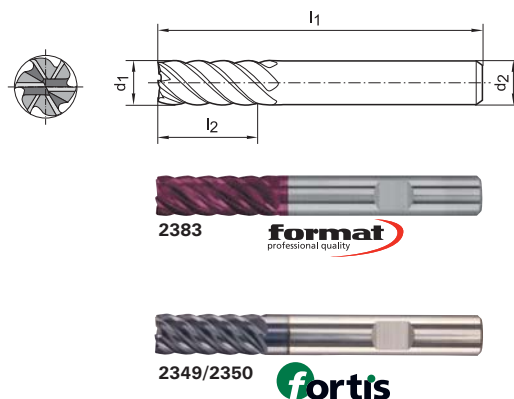
Características: Con corte al centro, adecuada para taladrar.

Aplicación: Se puede utilizar para el fresado de contornos, rebordeado y acabado de precisión. La espiral de 45° permite obtener un corte suave y superficial, lográndose así una gran calidad de superficie. Evita la formación de rebabas en los cantos de corte.

Herramienta universal



1.9



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	118	118	87	67	67	-	-	-	105	450	360	220	-	-	-	-	2383
	170	100	-	100	-	-	160	120	-	220	160	160	-	-	-	-	2349
	170	100	-	100	-	-	160	120	-	220	160	160	-	-	-	-	2350

Ø d1 = h10 mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Número de dientes	f _z mm	format	fortis	fortis	Ref.
						ACERO < 700 N/mm ²	2383 TiAlN	2349 AITIN+	
6	13	57	6	6	0.03	€ 42,92	€ 22,79	-	...0600
8	19	63	8	6	0.04	€ 54,29	€ 27,31	-	...0800
10	22	72	10	6	0.05	€ 81,24	€ 46,27	-	...1000
12	26	83	12	6	0.065	€ 110,41	€ 54,85	-	...1200
14	26	83	14	6	0.065	€ 138,15	-	-	...1400
16	32	92	16	6	0.075	€ 185,75	€ 96,03	-	...1600
16	65	120	16	6	0.075	-	-	€ 161,08	...1600
18	32	92	18	8	0.075	€ 217,20	-	-	...1800
20	38	104	20	8	0.1	€ 272,91	€ 136,90	-	...2000
20	75	135	20	8	0.1	-	-	€ 216,13	...2000