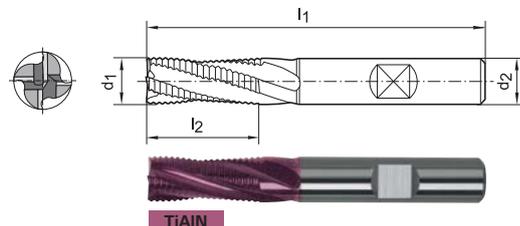
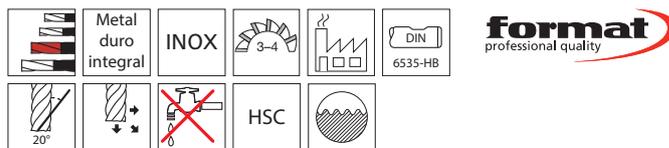


### Fresas de desbastar

**Características:** Con corte al centro, adecuada para taladrar.

**Aplicación:** Se puede utilizar para el desbastado. El dentado moleteado fino rompe la viruta para una eliminación fácil. Gracias a esto se consigue prolongar la vida útil de la herramienta, así como mejorar la calidad de superficie. Herramienta de uso universal.



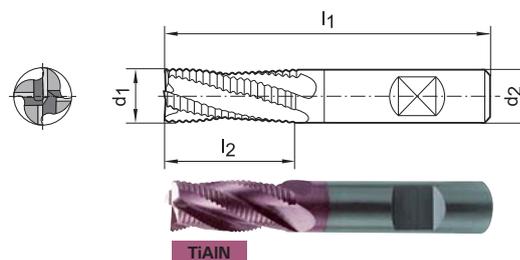
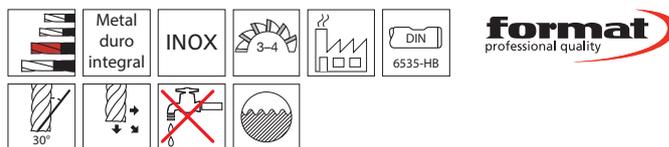
Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumini- nio < 8% Si	Alumini- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	-	300	235	160	-	-	295	-	-	-	-	-	-	65	-	45	2393

Ø d <sub>1</sub> = h10 mm	Longitud de fillos l <sub>2</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	Número de dientes	format		Ref.
					INOX Ferrit./martens. f <sub>z</sub> mm	2393 TiAlN €	
6	16	57	6	3	0,023	52,22	...0600
8	16	63	8	3	0,03	61,10	...0800
10	22	72	10	4	0,028	91,14	...1000
12	26	83	12	4	0,034	111,07	...1200
16	32	92	16	4	0,039	185,10	...1600
20	38	104	20	4	0,038	297,94	...2000

(W212)

### Fresas de desbastar

**Aplicación:** Se puede utilizar para el desbastado. El dentado moleteado fino produce virutas pequeñas y fáciles de eliminar. Gracias a esto se consigue prolongar la vida útil de la herramienta, así como mejorar la calidad de superficie.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumini- nio < 8% Si	Alumini- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	-	294	234	158	-	-	-	-	158	-	-	-	-	-	-	-	2397

Ø d <sub>1</sub> = h10 mm	Longitud de fillos l <sub>2</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	Número de dientes	format		Ref.
					INOX Ferrit./martens. f <sub>z</sub> mm	2397 TiAlN €	
6	16	57	6	3	0,013	52,21	...0600
8	16	63	8	3	0,018	61,10	...0800
10	22	72	10	4	0,017	92,20	...1000
12	26	83	12	4	0,02	113,66	...1200
16	32	92	16	4	0,024	190,86	...1600
20	38	104	20	4	0,024	307,18	...2000

(W212)