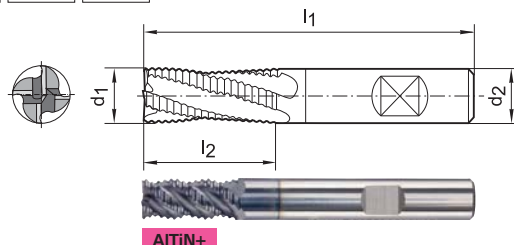


### Fresas de desbastar

**Aplicación:** Se puede utilizar para el desbastado. El dentado moleteado fino produce virutas pequeñas y fáciles de eliminar. Gracias a esto se consigue prolongar la vida útil de la herramienta, así como mejorar la calidad de superficie.



1.9



AITIN+

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref. 2404
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	150	110	90	85	-	-	150	100	-	-	-	-	-	-	-	-	

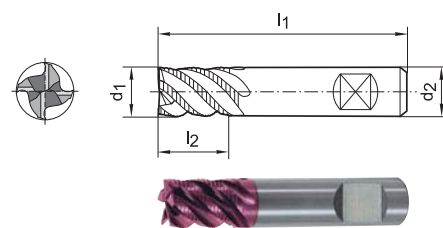
Ø d <sub>1</sub> = h10 mm	Longitud de filos l <sub>2</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	Número de dientes	f <sub>z</sub> mm	fortis		Ref.
						ACERO < 1000 N/mm <sup>2</sup>	2404 AITIN+	
4	8	57	6	3	0.015	48,15	€	...0400
5	13	57	6	3	0.025	48,15	€	...0500
6	13	57	6	4	0.025	48,15	€	...0600
8	16	63	8	4	0.035	53,47	€	...0800
10	22	72	10	4	0.052	83,76	€	...1000
12	26	83	12	4	0.052	105,63	€	...1200
16	32	92	16	4	0.07	157,83	€	...1600
20	38	104	20	4	0.084	249,24	€	...2000

(W033)

### Fresas de desbastar

**Características:** Con corte al centro, adecuada para taladrar.

**Aplicación:** Se puede utilizar para el desbastado. El dentado moleteado fino produce virutas pequeñas y fáciles de eliminar. Gracias a esto se consigue prolongar la vida útil de la herramienta, así como mejorar la calidad de superficie. Herramienta de uso universal.



TiAIN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref. 2398
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	-	290	235	160	-	-	-	-	160	-	-	-	-	-	-	-	

Ø d <sub>1</sub> = h10 mm	Longitud de filos l <sub>2</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	Número de dientes	f <sub>z</sub> mm	format		Ref.
						INOX Ferrit./martens.	2398 TiAIN	
6	7	54	6	4	0.01	47,04	€	...0600
8	9	58	8	4	0.013	55,10	€	...0800
10	14	66	10	4	0.017	80,41	€	...1000
12	16	73	12	4	0.02	105,68	€	...1200
16	22	82	16	5	0.019	179,49	€	...1600
20	26	92	20	6	0.015	270,72	€	...2000

(W212)