

Fresas para agujeros oblongos con radio angular

Continuado de la página anterior

Ø d ₁ = h10 mm	Radio angular r mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Destalonado		Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	f _z mm	ACERO	2491	Ref.
			lateral del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm				< 1000 N/mm ²	Fire	
10	0.5	19	32	9.5	72	10	0.038	54,19	...1005	
10	1	19	32	9.5	72	10	0.038	54,19	...1010	
10	1.5	19	32	9.5	72	10	0.038	54,19	...1015	
10	2	19	32	9.5	72	10	0.038	54,19	...1020	
12	0.5	22	38	11.5	83	12	0.046	78,89	...1205	
12	1	22	38	11.5	83	12	0.046	78,89	...1210	
12	1.5	22	38	11.5	83	12	0.046	78,89	...1215	
12	2	22	38	11.5	83	12	0.046	78,89	...1220	
16	1	26	44	15.5	92	16	0.054	127,07	...1610	
16	2	26	44	15.5	92	16	0.054	127,07	...1620	
20	1	32	54	19.5	104	20	0.066	194,99	...2010	
20	1.5	32	54	19.5	104	20	0.066	194,99	...2015	
20	2	32	54	19.5	104	20	0.066	194,99	...2020	

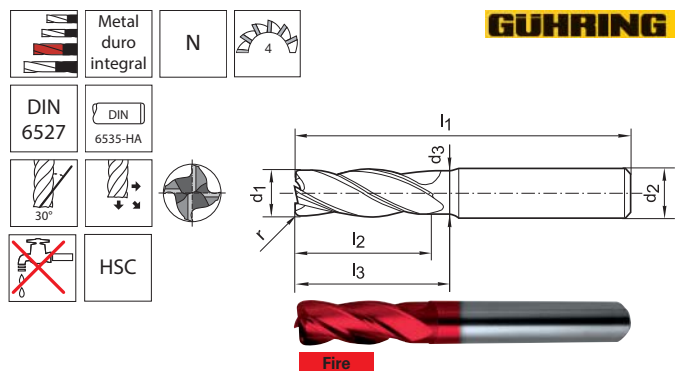
(W221)

Fresas frontales con radio angular

Características: Con corte al centro, adecuada para taladrar.

Recomendamos usar estas herramientas solo en portaherramientas de amarre térmico o hidroexpansibles.

Aplicación: Se puede utilizar para el fresado en rampa, de ranuras y de contornos con radio angular para reducir el efecto de entallado en la pieza, lo que resulta en un menor desgaste de los bordes durante el fresado en rampa y de ranuras. Adecuado para el mecanizado HSC.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumini- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	115	92	74	80	64	51	120	96	40	150	120	80	-	30	-	-	2492

Ø d ₁ = h10 mm	Radio angular r mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Destalonado		Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	f _z mm	ACERO	2492	Ref.
			lateral del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm				< 1000 N/mm ²	Fire	
6	0.5	13	21	5.7	57	6	0.024	36,20	...0605	
6	1	13	21	5.7	57	6	0.024	36,20	...0610	
8	0.5	19	27	7.7	63	8	0.032	50,25	...0805	
8	1	19	27	7.7	63	8	0.032	50,25	...0810	
8	1.5	19	27	7.7	63	8	0.032	50,25	...0815	
8	2	19	27	7.7	63	8	0.032	50,25	...0820	
10	0.5	22	32	9.5	72	10	0.038	74,53	...1005	
10	1	22	32	9.5	72	10	0.038	74,53	...1010	
10	1.5	22	32	9.5	72	10	0.038	74,53	...1015	
10	2	22	32	9.5	72	10	0.038	74,53	...1020	
12	0.5	26	38	11.5	83	12	0.046	95,21	...1205	
12	1	26	38	11.5	83	12	0.046	95,21	...1210	
12	1.5	26	38	11.5	83	12	0.046	95,21	...1215	
12	2	26	38	11.5	83	12	0.046	95,21	...1220	
16	1	32	44	15.5	92	16	0.054	158,75	...1610	
16	1.5	32	44	15.5	92	16	0.054	158,75	...1615	
16	2	32	44	15.5	92	16	0.054	158,75	...1620	
20	1	38	54	19.5	104	20	0.066	236,49	...2010	
20	1.5	38	54	19.5	104	20	0.066	236,49	...2015	
20	2	38	54	19.5	104	20	0.066	236,49	...2020	

(W221)