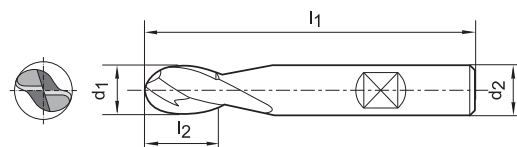
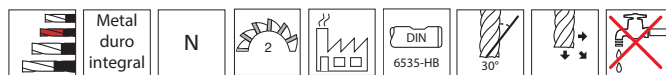


Fresa esférica

Características: Con corte al centro, adecuada para taladrar.

Aplicación: Fresa universal para fresado de reproducción. Se puede utilizar con limitaciones para el fresado en rampa, de avance horizontal, de contornos, de alineado y de ranuras.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi-nio < 8% Si	Alumi-nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duopl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2413
	150	110	85	60	60	-	120	90	-	330	240	290	-	45	-	-	2424

Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de filos l ₂ mm		Longitud total l ₁ mm		Ø vástago d ₂ = h6 mm	f _z mm	ACERO	format	fortis	Ref.
	2413	2424	2413	2424			< 1000 N/mm ²	2413 TiAlN	2424 AlTiN+	
1*	2	-	38	-	3	0.002	€	€	...0100	
1,5*	2,5	-	38	-	3	0.003	21,80	-	...0150	
2*	3	-	38	-	3	0.005	21,12	-	...0200	
3	5	5	50	50	6	0.008	19,22	-	...0300	
4	8	8	54	54	6	0.011	26,19	19,32	...0400	
5	9	9	54	54	6	0.013	26,19	19,32	...0500	
6	10	10	54	54	6	0.016	27,32	19,44	...0600	
8	12	12	58	58	8	0.022	30,02	19,79	...0800	
10	14	14	66	66	10	0.027	48,54	26,60	...1000	
12	16	16	73	73	12	0.032	81,00	40,26	...1200	
16	-	22	-	82	16	0.032	101,10	52,18	...1600	
20	-	26	-	92	20	0.032	-	84,92	...2000	
							-	138,39		

* Con mango cilíndrico + DIN 6535-HA.

(W212)

(W033)