

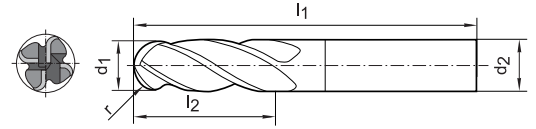
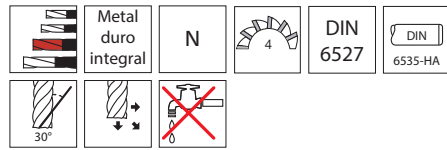
1.9

Fresa esférica

Características: Con corte al centro, adecuada para taladrar.

Aplicación: Se puede utilizar para el fresado en copiado, el acabado, así como para el rebordeado y el fresado de contornos. El cuello rebajado permite optimizar el alcance de la herramienta, por lo que está especialmente indicada para su aplicación en la construcción de moldes. Herramienta universal

Nota: Fresado en copiado; valores de corte preferentes en $a_p = 0,05 \times d_1$ y $a_e = 0,1 \times d_1$.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref. 2420
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	150	120	96	130	104	83	140	112	80	370	295	-	-	-	-	-	

Ø d ₁ = h10 mm	Radio r mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	f _z mm	GUHRING		Ref.
						INOX Ferrit./martens.	2420 Fire	
4	2	11	57	6	0.025	30,59	€	...0400
5	2.5	13	57	6	0.03	30,59		...0500
6	3	13	57	6	0.03	30,59		...0600
8	4	19	63	8	0.035	35,57		...0800
10	5	22	72	10	0.04	47,69		...1000
12	6	26	83	12	0.05	68,96		...1200
14	7	26	83	14	0.06	88,61		...1400
16	8	32	92	16	0.07	108,43		...1600
20	10	38	104	20	0.085	177,46		...2000

(W221)

Fresa arco circular

Reducción del coste por pieza y tiempos de producción considerablemente más cortos gracias al aumento significativo de la distancia entre pasadas...

r = radio de fresa de segmentos curvos/fresa copiadora
 a_e = Pasada
 R_t = Rugosidad teórica

