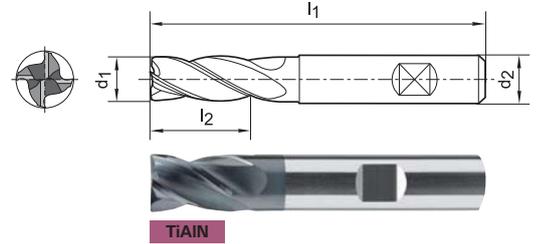
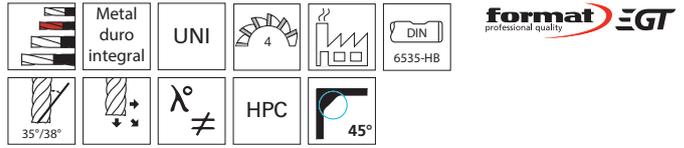


Fresa frontal HPC, paso de espiral de 35°/38°, FORMAT GT, UNI

Aplicación: De uso universal, para desbastado y acabado con el máximo arranque de viruta con una marcha muy suave. **La torsión dinámica permite una aplicación HPC con valores de corte elevados y valores de rotura de virutas ideales.**



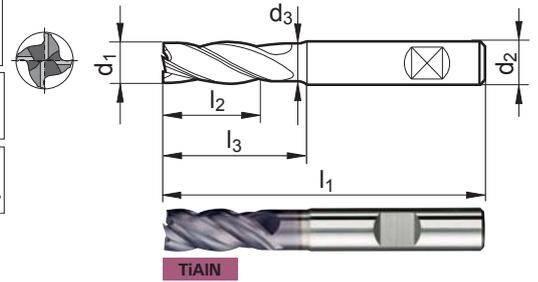
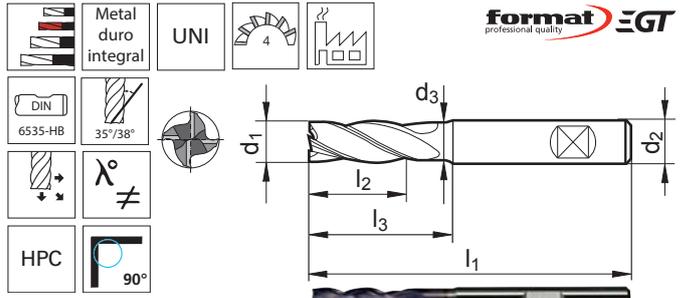
Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	230	140	-	-	-	-	160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2799

Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Bisel angular 45° mm	f _t		Ref.
					ACERO < 1000 N/mm²	2799 TiAlN	
3	6	54	6	0.13	0.028	20,25	...0300
4	8	54	6	0.18	0.035	20,25	...0400
5	9	54	6	0.2	0.035	20,25	...0500
6	10	54	6	0.2	0.04	20,25	...0600
8	12	58	8	0.2	0.05	27,10	...0800
10	14	66	10	0.2	0.07	36,04	...1000
12	16	73	12	0.3	0.09	49,78	...1200
14	18	75	14	0.3	0.11	97,16	...1400
16	22	82	16	0.3	0.13	85,43	...1600
18	24	84	18	0.4	0.15	143,31	...1800
20	26	92	20	0.4	0.17	125,65	...2000

(W201)

Fresa frontal HPC, paso de espiral de 35°/38°, FORMAT GT, UNI

Aplicación: De uso universal, para desbastado y acabado con el máximo arranque de viruta con una marcha muy suave. **La torsión dinámica permite una aplicación HPC con valores de corte elevados y valores de rotura de virutas ideales.**



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	127	106	78	53	-	-	134	99	-	-	-	-	-	-	-	-	2804

Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Destalonado lateral del cuello l ₃ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	f _t		Ref.
						ACERO < 1000 N/mm²	2804 TiAlN	
3	8	2.8	12	57	6	0.0076	28,81	...0300
4	11	3.6	15	57	6	0.0126	28,81	...0400
5	13	4.6	17	57	6	0.021	28,81	...0500
6	13	5.5	21	57	6	0.021	28,81	...0600
8	19	7.5	27	63	8	0.0269	40,52	...0800

(W201)

Continúa en la página siguiente