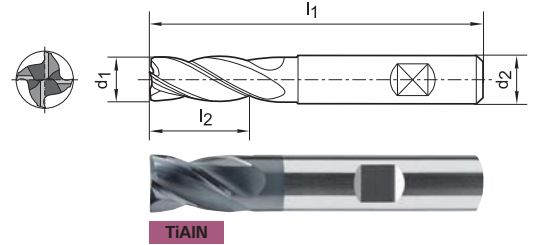
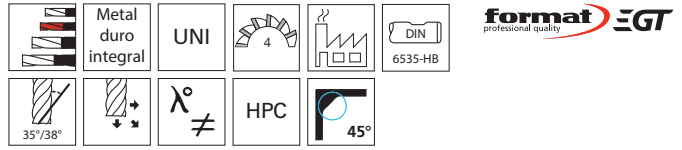


Fresa frontal HPC, paso de espiral de 35°/38°, FORMAT GT, UNI

Aplicación: De uso universal, para desbastado y acabado con el máximo arranque de viruta con una marcha muy suave. **La torsión dinámica permite una aplicación HPC con valores de corte elevados y valores de rotura de virutas ideales.**



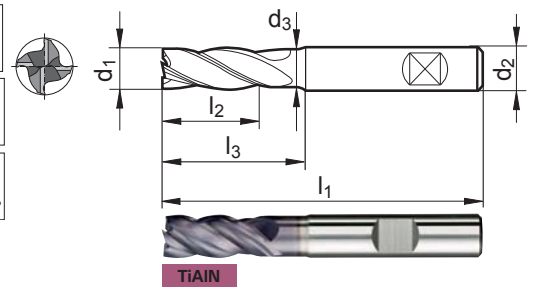
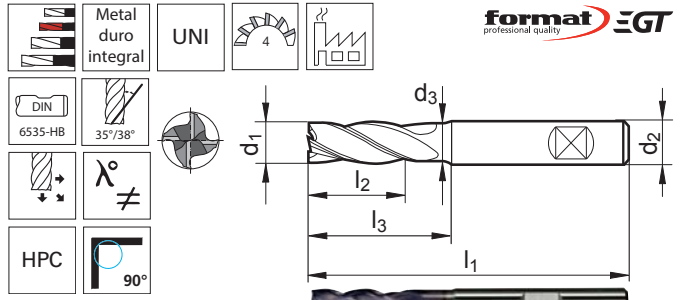
Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	230	140	-	-	-	-	160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2799

Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Bisel angular 45° mm	format EG		Ref.
					ACERO < 1000 N/mm² f _t mm	2799 TiAlN €	
3	6	54	6	0.13	0.028	20,25	...0300
4	8	54	6	0.18	0.035	20,25	...0400
5	9	54	6	0.2	0.035	20,25	...0500
6	10	54	6	0.2	0.04	20,25	...0600
8	12	58	8	0.2	0.05	27,10	...0800
10	14	66	10	0.2	0.07	36,04	...1000
12	16	73	12	0.3	0.09	49,78	...1200
14	18	75	14	0.3	0.11	97,16	...1400
16	22	82	16	0.3	0.13	85,43	...1600
18	24	84	18	0.4	0.15	143,31	...1800
20	26	92	20	0.4	0.17	125,65	...2000

(W201)

Fresa frontal HPC, paso de espiral de 35°/38°, FORMAT GT, UNI

Aplicación: De uso universal, para desbastado y acabado con el máximo arranque de viruta con una marcha muy suave. **La torsión dinámica permite una aplicación HPC con valores de corte elevados y valores de rotura de virutas ideales.**



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	127	106	78	53	-	-	134	99	-	-	-	-	-	-	-	-	2804

Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Destalonado lateral del cuello l ₃ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	format EG		Ref.
						ACERO < 1000 N/mm² f _t mm	2804 TiAlN €	
3	8	2.8	12	57	6	0.0076	28,81	...0300
4	11	3.6	15	57	6	0.0126	28,81	...0400
5	13	4.6	17	57	6	0.021	28,81	...0500
6	13	5.5	21	57	6	0.021	28,81	...0600
8	19	7.5	27	63	8	0.0269	40,52	...0800

(W201)

Continúa en la página siguiente

Fresa frontal HPC, paso de espiral de 35°/38°, FORMAT GT, UNI

Continuado de la página anterior

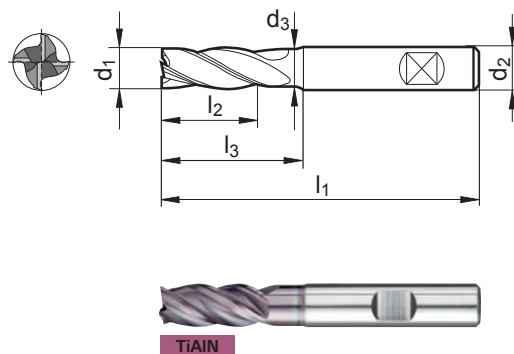
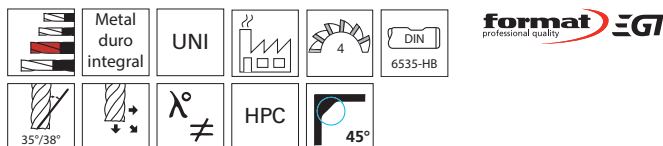
Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Destalonado lateral del cuello l ₃ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	f _z mm	format EGT		Ref.
							ACERO < 1000 N/mm ²	2804 TiAlN	
10	22	9.5	32	72	10	0.0437	50,40	...1000	
12	26	11.5	38	83	12	0.0437	70,21	...1200	
14	26	13.5	42	83	14	0.0512	100,52	...1400	
16	32	15.5	44	92	16	0.0589	107,78	...1600	
18	32	17.5	50	92	18	0.0643	148,72	...1800	
20	38	19.5	54	104	20	0.0706	160,22	...2000	

(W201)

Fresa frontal HPC, paso de espiral de 35°/38°, FORMAT GT, UNI

Características: Torsión y paso desiguales, puntas de corte con bisel angular de corte de 45° y vástago con destalonado lateral.

Aplicación: De uso universal, para desbastado y acabado con el máximo arranque de viruta con una marcha muy suave. La torsión dinámica permite una aplicación HPC con valores de corte elevados y valores de rotura de virutas ideales.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	> 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	127	106	78	53	-	-	134	99	-	-	-	-	-	-	-	-	2801

Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Destalonado lateral del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Bisel angular 45° mm	f _z mm	format EGT		Ref.
								ACERO < 1000 N/mm ²	2801 TiAlN	
3	8	18	2.8	57	6	0.13	0.028	27,96	...0300	
4	11	21	3.8	57	6	0.18	0.035	27,96	...0400	
5	13	21	4.8	57	6	0.2	0.035	27,96	...0500	
6	13	21	5.5	57	6	0.2	0.04	27,96	...0600	
8	19	27	7.5	63	8	0.2	0.05	39,33	...0800	
10	22	32	9.5	72	10	0.2	0.07	48,93	...1000	
12	26	38	11.5	83	12	0.3	0.09	68,18	...1200	
14	26	42	13.5	83	14	0.3	0.11	100,52	...1400	
16	32	44	15.5	92	16	0.3	0.13	104,70	...1600	
18	32	50	17.5	92	18	0.4	0.15	148,72	...1800	
20	38	54	19.5	104	20	0.4	0.17	155,58	...2000	

(W201)