

**Fresa frontal HPC, paso de espiral de 35°/38°, FORMAT GT, UNI**

Continuado de la página anterior

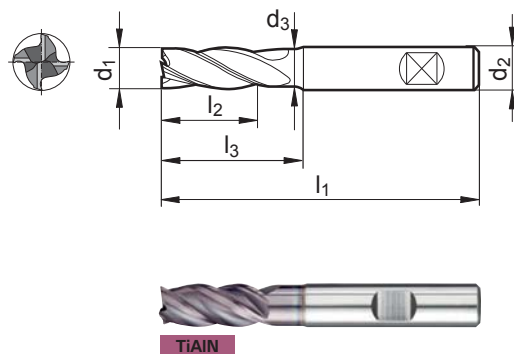
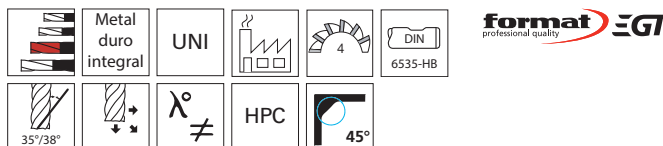
Ø d <sub>1</sub> = h10 mm	Longitud de filos l <sub>2</sub> mm	Ø de cuello d <sub>3</sub> mm	Destalonado lateral del cuello l <sub>3</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	f <sub>z</sub> mm	format EGT		Ref.
							ACERO < 1000 N/mm <sup>2</sup>	2804 TiAlN	
10	22	9.5	32	72	10	0.0437	50,40	...1000	
12	26	11.5	38	83	12	0.0437	70,21	...1200	
14	26	13.5	42	83	14	0.0512	100,52	...1400	
16	32	15.5	44	92	16	0.0589	107,78	...1600	
18	32	17.5	50	92	18	0.0643	148,72	...1800	
20	38	19.5	54	104	20	0.0706	160,22	...2000	

(W201)

**Fresa frontal HPC, paso de espiral de 35°/38°, FORMAT GT, UNI**

**Características:** Torsión y paso desiguales, puntas de corte con bisel angular de corte de 45° y vástago con destalonado lateral.

**Aplicación:** De uso universal, para desbastado y acabado con el máximo arranque de viruta con una marcha muy suave. La torsión dinámica permite una aplicación HPC con valores de corte elevados y valores de rotura de virutas ideales.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	> 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	127	106	78	53	-	-	134	99	-	-	-	-	-	-	-	-	2801

Ø d <sub>1</sub> = h10 mm	Longitud de filos l <sub>2</sub> mm	Destalonado lateral del cuello l <sub>3</sub> mm	Ø de cuello d <sub>3</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	Bisel angular 45° mm	f <sub>z</sub> mm	format EGT		Ref.
								ACERO < 1000 N/mm <sup>2</sup>	2801 TiAlN	
3	8	18	2.8	57	6	0.13	0.028	27,96	...0300	
4	11	21	3.8	57	6	0.18	0.035	27,96	...0400	
5	13	21	4.8	57	6	0.2	0.035	27,96	...0500	
6	13	21	5.5	57	6	0.2	0.04	27,96	...0600	
8	19	27	7.5	63	8	0.2	0.05	39,33	...0800	
10	22	32	9.5	72	10	0.2	0.07	48,93	...1000	
12	26	38	11.5	83	12	0.3	0.09	68,18	...1200	
14	26	42	13.5	83	14	0.3	0.11	100,52	...1400	
16	32	44	15.5	92	16	0.3	0.13	104,70	...1600	
18	32	50	17.5	92	18	0.4	0.15	148,72	...1800	
20	38	54	19.5	104	20	0.4	0.17	155,58	...2000	

(W201)