

Fresa toroidal HPC, paso de espiral de 35°/38°, FORMAT GT, UNI

Continuado de la página anterior

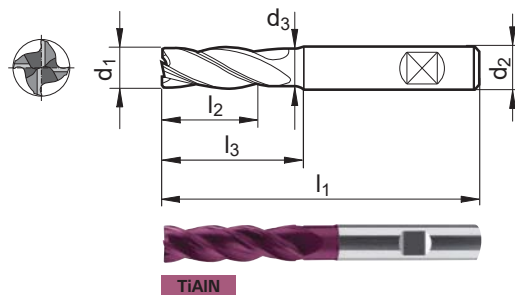
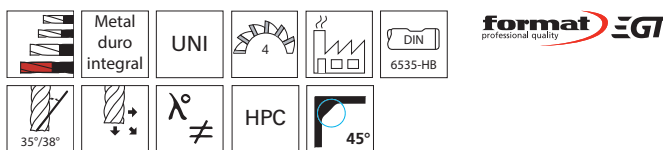
Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Destalonado lateral		Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Radio de reborde mm	format EGT		Ref.
		del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm				ACERO < 1000 N/mm ² f _t mm	2806 TiAlN €	
10	22	32	9.5	72	10	1	0.0437	62,74	...1001
10	22	32	9.5	72	10	1.5	0.0437	62,74	...1002
10	22	32	9.5	72	10	2	0.0437	62,74	...1003
12	26	38	11.5	83	12	0.5	0.0437	83,71	...1200
12	26	38	11.5	83	12	1	0.0437	83,71	...1201
12	26	38	11.5	83	12	1.5	0.0437	83,71	...1202
12	26	38	11.5	83	12	2	0.0437	83,71	...1203
14	26	42	13.5	83	14	1	0.0512	122,12	...1400
14	26	42	13.5	83	14	2	0.0512	122,12	...1401
16	32	44	15.5	92	16	1	0.0589	128,45	...1600
16	32	44	15.5	92	16	1.5	0.0589	128,45	...1601
16	32	44	15.5	92	16	2	0.0589	128,45	...1602
16	32	44	15.5	92	16	2.5	0.0589	128,45	...1603
18	32	50	17.5	92	18	1.5	0.0623	170,39	...1800
18	32	50	17.5	92	18	2.5	0.0623	170,39	...1801
20	38	54	19.5	104	20	1	0.0706	183,67	...2000
20	38	54	19.5	104	20	1.5	0.0706	183,67	...2001
20	38	54	19.5	104	20	2	0.0706	183,67	...2002
20	38	54	19.5	104	20	2.5	0.0706	183,67	...2003
20	38	54	19.5	104	20	3	0.0706	183,67	...2004
20	38	54	19.5	104	20	4	0.0706	183,67	...2005
20	38	54	19.5	104	20	5	0.0706	183,67	...2006

(W201)

Fresa frontal HPC, paso de espiral de 35°/38°, FORMAT GT, UNI

Características: Torsión y paso desiguales, puntas de corte con bisel angular de corte de 45° y vástago con destalonado lateral.

Aplicación: De uso universal, para desbastado y acabado con el máximo arranque de viruta con una marcha muy suave. La torsión dinámica permite una aplicación HPC con valores de corte elevados y valores de rotura de virutas ideales.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duopl.	Grafito	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	127	106	78	53	-	-	134	99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2802

Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Destalonado lateral		Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Bisel angular 45° mm	format EGT		Ref.
		del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm				ACERO < 1000 N/mm ² f _t mm	2802 TiAlN €	
6	22	30	5.5	63	6	0.2	0.04	44,58	...0600
8	28	36	7.5	80	8	0.2	0.05	55,06	...0800
10	33	54	9.5	100	10	0.2	0.07	71,67	...1000
12	42	54	11.5	100	12	0.3	0.09	92,63	...1200
14	48	54	13.5	100	14	0.3	0.11	145,07	...1400
16	53	69	15.5	150	16	0.3	0.13	167,76	...1600
18	65	84	17.5	150	18	0.4	0.15	304,08	...1800
20	84	84	19.5	150	20	0.4	0.17	244,66	...2000

(W201)