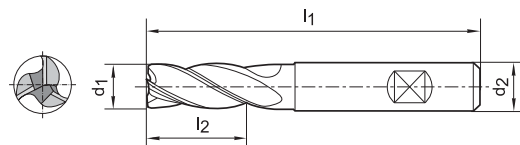
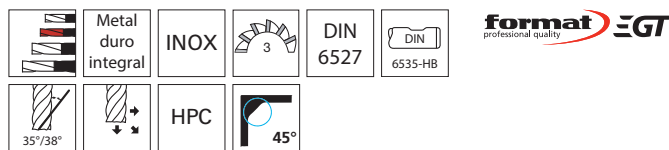


1.9

### Fresa frontal HPC, paso de espiral de 35°/38°, FORMAT GT, INOX

**Características:** Torsión y paso desiguales, puntas de corte con bisel angular de corte de 45° con cámaras de virutas ampliadas.

**Aplicación:** Para materiales de acero inoxidable y titanio, para desbastado y acabado, para grandes profundidades de corte con el máximo arranque de viruta con una marcha muy suave y corte blando. **La torsión dinámica permite una aplicación HPC con valores de corte elevados y valores de rotura de virutas ideales.**



TiAlN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/Duropl.	Grafito	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	86	-	-	-	-	35	-	-	-	-	-	-	-	-	2798

Ø d <sub>1</sub> = h10 mm	Longitud de filos l <sub>2</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	Bisel angular 45° mm	format EGT		Ref.
					INOX Ferrit./martens. f <sub>s</sub> mm	2798 TiAlN €	
3	8	57	6	0.05	0.015	31,48	...0300
4	11	57	6	0.05	0.02	31,48	...0400
5	13	57	6	0.08	0.024	31,48	...0500
6	13	57	6	0.08	0.028	31,48	...0600
8	19	63	8	0.1	0.038	42,66	...0800
10	22	72	10	0.1	0.05	59,37	...1000
12	26	83	12	0.15	0.055	83,89	...1200
14	26	83	14	0.15	0.065	126,68	...1400
16	32	92	16	0.2	0.08	136,32	...1600
18	32	92	18	0.2	0.085	180,03	...1800
20	38	104	20	0.2	0.09	218,47	...2000

(W201)

### Juego de fresas frontales HPC, paso de espiral de 35°/38°, FORMAT GT, INOX

Ø del contenido del juego: mm	format EGT		Ref.
	2798 TiAlN €		
6; 8; 10; 12	226,13		...0001

(W201)



TiAlN