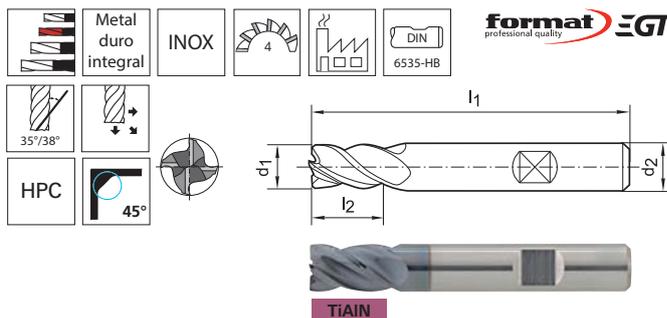


Fresa frontal HPC, paso de espiral de 35°/38°, FORMAT GT, INOX

Características: Torsión y paso desiguales, puntas de corte con bisel angular de corte de 45° y vástago con destalonado lateral.

Aplicación: De uso universal, para desbastado y acabado con el máximo arranque de viruta con una marcha muy suave. Para grandes profundidades de corte en materiales de INOX y titanio. **La torsión dinámica permite una aplicación HPC con valores de corte elevados y valores de rotura de virutas ideales.**



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref. 2803
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumini- nio < 8% Si	Alumini- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	90	-	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	

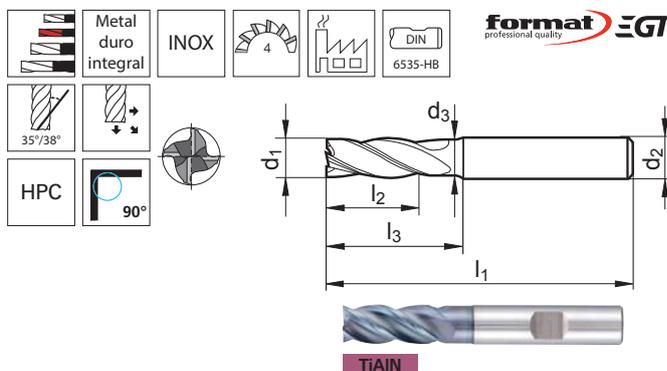
Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Bisel angular 45° mm	format EGT		Ref.
				INOX Ferrit./martens.	2803 TiAlN	
3	6	54	0.13	f _z 0.012	€ 25,38	...0300
4	8	54	0.18	f _z 0.016	€ 25,38	...0400
5	9	54	0.2	f _z 0.02	€ 25,38	...0500
6	10	54	0.2	f _z 0.022	€ 25,38	...0600
8	12	58	0.2	f _z 0.034	€ 31,48	...0800
10	14	66	0.2	f _z 0.045	€ 44,04	...1000
12	16	73	0.3	f _z 0.05	€ 62,91	...1200
14	18	75	0.3	f _z 0.06	€ 104,70	...1400
16	22	82	0.3	f _z 0.075	€ 108,52	...1600
18	24	84	0.4	f _z 0.075	€ 163,42	...1800
20	26	92	0.4	f _z 0.08	€ 163,59	...2000

(W201)

Fresa frontal HPC, paso de espiral de 35°/38°, FORMAT GT, INOX

Características: Torsión y paso desiguales, puntas de corte con bisel angular de corte de 45° y vástago con destalonado lateral.

Aplicación: De uso universal, para desbastado y acabado con el máximo arranque de viruta con una marcha muy suave. Para grandes profundidades de corte en materiales de INOX y titanio. **La torsión dinámica permite una aplicación HPC con valores de corte elevados y valores de rotura de virutas ideales.**



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref. 2807
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumini- nio < 8% Si	Alumini- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	141	92	57	74	60	-	127	92	53	-	-	-	-	-	-	-	

Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Destalonado lateral del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	format EGT		Ref.
						INOX Ferrit./martens.	2807 TiAlN	
3	8	18	2.75	57	6	f _z 0.0101	€ 32,40	...0300
4	11	21	3.5	57	6	f _z 0.021	€ 32,40	...0400
5	13	21	4.5	57	6	f _z 0.0294	€ 32,40	...0500
6	13	21	5.5	57	6	f _z 0.0294	€ 32,40	...0600
8	19	27	7.5	63	8	f _z 0.0378	€ 43,93	...0800
10	22	32	9.5	72	10	f _z 0.0631	€ 60,29	...1000
12	26	38	11.5	83	12	f _z 0.0631	€ 82,78	...1200
16	32	44	15.5	92	16	f _z 0.0841	€ 126,90	...1600
20	38	54	19.5	104	20	f _z 0.1009	€ 188,12	...2000

(W201)