

Fresa toroidal HPC, paso de espiral de 35°/38°, FORMAT GT, INOX

Continuado de la página anterior

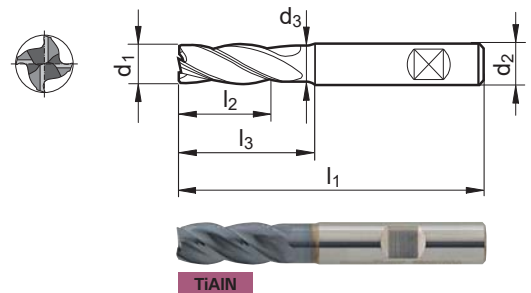
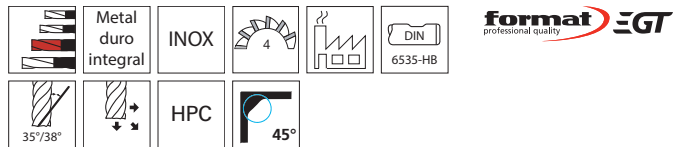
Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Destalonado lateral		Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Radio de reborde mm	format Δ GT		Ref.
		del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm				INOX	2808 TiAIN	
							Ferrit./martens. f _r mm	€	
12	26	38	11.5	83	12	1	0.0437	87,33	...1201
12	26	38	11.5	83	12	1.5	0.0437	87,33	...1202
12	26	38	11.5	83	12	2	0.0437	87,33	...1203
12	26	38	11.5	83	12	2.5	0.0437	87,33	...1204
12	26	38	11.5	83	12	3	0.0437	87,33	...1205
12	26	38	11.5	83	12	4	0.0437	87,33	...1206
16	32	44	15.5	92	16	0.5	0.0589	133,19	...1600
16	32	44	15.5	92	16	1	0.0589	133,19	...1601
16	32	44	15.5	92	16	1.5	0.0589	133,19	...1602
16	32	44	15.5	92	16	2	0.0589	133,19	...1603
16	32	44	15.5	92	16	2.5	0.0589	133,19	...1604
16	32	44	15.5	92	16	3	0.0589	133,19	...1605
16	32	44	15.5	92	16	4	0.0589	133,19	...1606
20	38	54	19.5	104	20	0.5	0.0706	196,19	...2000
20	38	54	19.5	104	20	1	0.0706	196,19	...2001
20	38	54	19.5	104	20	1.5	0.0706	196,19	...2002
20	38	54	19.5	104	20	2	0.0706	196,19	...2003
20	38	54	19.5	104	20	2.5	0.0706	196,19	...2004
20	38	54	19.5	104	20	3	0.0706	196,19	...2005
20	38	54	19.5	104	20	4	0.0706	196,19	...2006

(W201)

Fresa frontal HPC, paso de espiral de 35°/38°, FORMAT GT, INOX

Características: Torsión y paso desiguales, puntas de corte con bisel angular de corte de 45° y vástago con destalonado lateral.

Aplicación: De uso universal, para desbastado y acabado con el máximo arranque de viruta con una marcha muy suave. Para grandes profundidades de corte en materiales de INOX y titanio. **La torsión dinámica permite una aplicación HPC con valores de corte elevados y valores de rotura de virutas ideales.**



TiAIN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus- tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	90	-	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	2805

Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Destalonado lateral		Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Bisel angular 45° mm	format Δ GT		Ref.
		del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm				INOX	2805 TiAIN	
							Ferrit./martens. f _r mm	€	
3	8	18	2.8	57	6	0.2	0.012	31,48	...0300
4	11	21	3.8	57	6	0.2	0.016	31,48	...0400
5	13	21	4.8	57	6	0.2	0.02	31,48	...0500
6	13	21	5.5	57	6	0.2	0.022	31,48	...0600
8	19	27	7.5	63	8	0.2	0.033	42,66	...0800
10	22	32	9.5	72	10	0.2	0.043	58,56	...1000
12	26	38	11.5	83	12	0.3	0.065	80,40	...1200
14	26	42	13.5	83	14	0.3	0.07	118,70	...1400
16	32	44	15.5	92	16	0.3	0.073	123,19	...1600
18	32	50	17.5	92	18	0.4	0.075	177,40	...1800
20	38	54	19.5	104	20	0.4	0.077	182,61	...2000

(W201)