

Juego de fresas frontales HPC, paso de espiral de 35°/38°, FORMAT GT, INOX



TiAIN

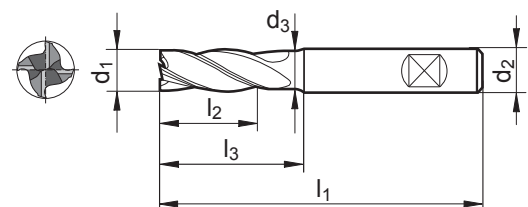
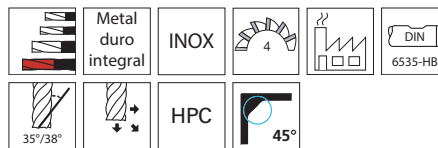
Ø del contenido del juego: mm	format EGT		Ref.
	2805	TiAIN	
6; 8; 10; 12	€	200,99	...0001
6; 8; 10; 12; 16	€	312,82	...0003

(W201)

Fresa frontal HPC, paso de espiral de 35°/38°, FORMAT GT, INOX

**Características:** Torsión y paso desiguales, puntas de corte con bisel angular de corte de 45° y vástago con destalonado lateral.

**Aplicación:** De uso universal, para desbastado y acabado con el máximo arranque de viruta con una marcha muy suave. Para grandes profundidades de corte en materiales de INOX y titanio. **La torsión dinámica permite una aplicación HPC con valores de corte elevados y valores de rotura de virutas ideales.**



TiAIN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi-nio < 8% Si	Alumi-nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duopl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	141	92	57	78	64	-	127	92	57	-	-	-	-	-	-	-	2809

Ø d <sub>1</sub> = h10 mm	Longitud de filos l <sub>2</sub> mm	Destalonado lateral		Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	Bisel angular 45° mm	format EGT		Ref.
		del cuello l <sub>3</sub> mm	Ø de cuello d <sub>3</sub> mm				INOX Ferrit./martens. f <sub>t</sub> mm	2809 TiAIN €	
6	22	30	5.5	63	6	0.2	0.021	90,36	...0600
8	28	36	7.5	80	8	0.2	0.021	103,49	...0800
10	33	54	9.5	100	10	0.2	0.0269	133,06	...1000
12	42	54	11.5	100	12	0.3	0.0269	167,90	...1200
14	48	54	13.5	100	14	0.3	0.0321	194,16	...1400
16	53	69	15.5	150	16	0.3	0.0437	287,47	...1600
18	65	84	17.5	150	18	0.4	0.0512	328,21	...1800
20	68	84	19.5	150	20	0.4	0.0589	399,16	...2000

(W201)