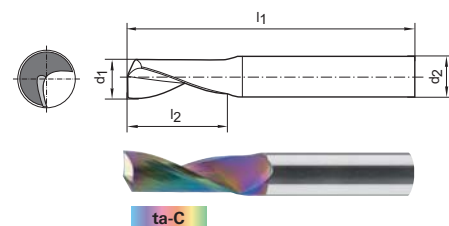
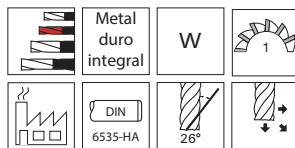


1.9

### Fresa de punta única, FORMAT GT, aluminio

**Aplicación:** Se puede utilizar para el fresado de contornos y fresado en plongée, siendo además adecuada para el fresado de hendiduras y ranuras en ventanas, puertas y otros perfiles de aluminio y plástico. Se puede utilizar asimismo con limitaciones en otros metales no férricos.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	560	140	170	-	-	-	-	1933

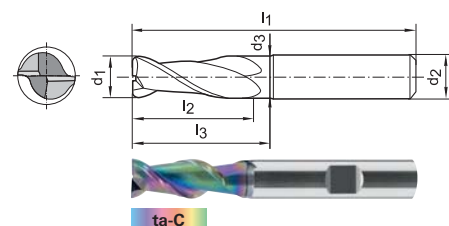
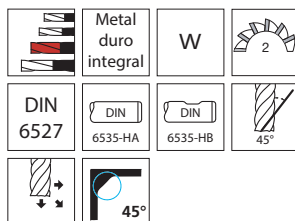
Ø d <sub>1</sub> mm	Longitud de filis l <sub>2</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	format EGT ALUMINIO < 8% Si		Ref.
				1933 ta-C	€	
1	4	50	3	0.005	50,20	...0100
1.5	6	50	3	0.005	50,91	...0150
2	8	50	3	0.008	53,44	...0200
3	12	50	3	0.008	56,28	...0300
4	15	60	4	0.018	62,90	...0400
5	17	60	5	0.018	73,10	...0500
6	20	65	6	0.03	76,98	...0600
8	22	65	8	0.04	107,28	...0800
10	25	75	10	0.05	159,04	...1000
12	30	80	12	0.071	219,94	...1200

(W201)

### Fresa de ranuras, FORMAT GT, aluminio

**Características:** Con corte al centro, adecuada para taladrar.

**Aplicación:** Se puede utilizar para el fresado de ranuras para chaveteros y lengüetas de ajuste, así como para el mecanizado universal. También es adecuada para el reboreado y el acabado.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	730	650	-	260	-	-	-	1934

Ø d <sub>1</sub> mm	Destalonado lateral del cuello l <sub>3</sub> mm	Ø de cuello d <sub>3</sub> mm	Longitud de filis l <sub>2</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	Bisel angular 45° mm	Tipo de vástago	format EGT ALUMINIO < 8% Si		Ref.
								f <sub>z</sub> mm	€	
3	18	2.9	8	57	6	0.1	HA	0.01	67,82	...0300
4	18	3.9	11	57	6	0.1	HA	0.02	67,82	...0400
5	20	4.9	13	57	6	0.1	HA	0.025	67,82	...0500
6	20	5.8	13	57	6	0.1	HA	0.03	68,19	...0600
8	26	7.8	19	63	8	0.1	HA	0.042	76,98	...0800
8	26	7.8	19	63	8	0.1	HB	0.042	76,98	...0801
10	29	9.7	22	72	10	0.2	HA	0.055	106,65	...1000
10	29	9.7	22	72	10	0.2	HB	0.055	106,65	...1001
12	36	11.7	26	83	12	0.2	HA	0.075	164,40	...1200
12	36	11.7	26	83	12	0.2	HB	0.075	164,40	...1201
16	42	15.7	32	92	16	0.2	HB	0.1	259,68	...1600
20	52	19.5	38	104	20	0.2	HB	0.12	375,54	...2000

(W201)