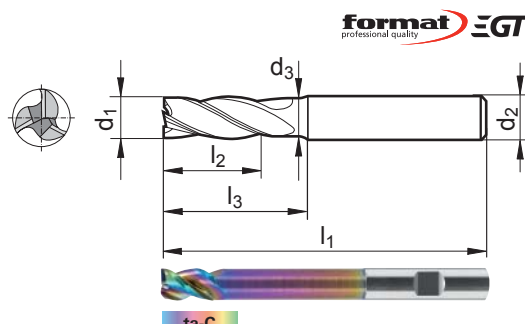
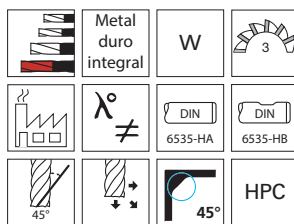


Fresa frontal, FORMAT GT, aluminio

Características: Con corte al centro, adecuada para taladrar. Superficie pulida.

Aplicación: Indicada para el mecanizado de HPC.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref. 1935
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumini- nio < 8% Si	Alumini- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	440	400	-	120	-	-	-	

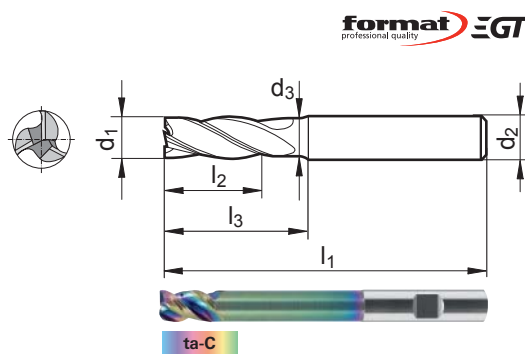
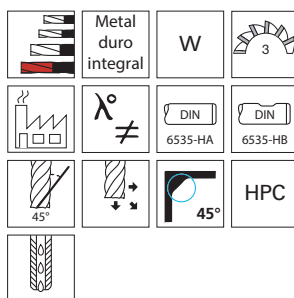
Ø d ₁ mm	Destalonado lateral del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Bisel angular 45° mm	Tipo de vástago	format EGT ALUMINIO < 8% Si		Ref.
								f _z mm	1935 ta-C €	
4	24	3.9	7	80	6	0.1	HA	0.02	74,96	...0400
5	30	4.9	8	80	6	0.1	HA	0.025	74,96	...0500
6	42	5.8	10	80	6	0.2	HA	0.03	74,96	...0600
8	62	7.8	13	100	8	0.2	HA	0.042	103,84	...0800
8	62	7.8	13	100	8	0.2	HB	0.042	103,84	...0801
10	58	9.7	16	100	10	0.2	HA	0.055	139,38	...1000
10	58	9.7	16	100	10	0.2	HB	0.055	139,38	...1001
12	73	11.7	19	120	12	0.2	HA	0.075	205,56	...1200
12	73	11.7	19	120	12	0.2	HB	0.075	205,56	...1201
16	92	15.7	25	150	16	0.2	HB	0.1	384,00	...1600
20	100	19.5	32	150	20	0.2	HB	0.12	546,44	...2000

(W201)

Fresa frontal, FORMAT GT, aluminio

Características: Con corte al centro, adecuada para taladrar. Superficie pulida.

Aplicación: Indicada para el mecanizado de HPC.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref. 1936
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumini- nio < 8% Si	Alumini- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	440	400	-	120	-	-	-	

Ø d ₁ mm	Destalonado lateral del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Bisel angular 45° mm	Tipo de vástago	format EGT ALUMINIO < 8% Si		Ref.
								f _z mm	1936 ta-C €	
6	42	5.8	10	80	6	0.1	HA	0.03	149,92	...0600
8	62	7.8	13	100	8	0.1	HA	0.042	183,26	...0800
8	62	7.8	13	100	8	0.1	HB	0.042	183,26	...0801
10	58	9.7	16	100	10	0.2	HA	0.055	214,30	...1000
10	58	9.7	16	100	10	0.2	HB	0.055	214,30	...1001
12	73	11.7	19	120	12	0.2	HA	0.075	276,32	...1200
12	73	11.7	19	120	12	0.2	HB	0.075	276,32	...1201
16	92	15.7	25	150	16	0.2	HB	0.1	431,38	...1600
20	100	19.5	32	150	20	0.2	HB	0.12	589,70	...2000

(W201)