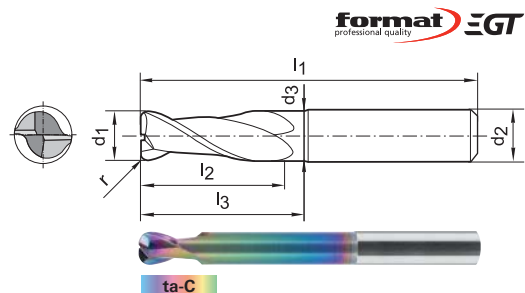
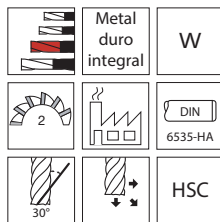


1.9

### Fresa toroidal, FORMAT GT, aluminio

**Características:** Con corte al centro, adecuada para taladrar. Superficie pulida.

**Aplicación:** Indicada para el mecanizado de HSC.



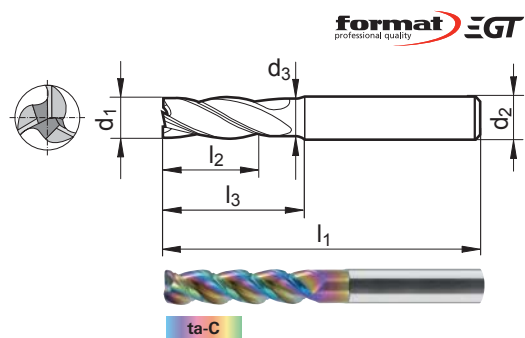
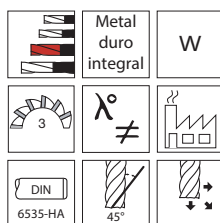
Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	280	150	-	160	-	-	-	1940

Ø d <sub>1</sub> mm	Radio angular r mm	Destalonado lateral del cuello l <sub>3</sub> mm	Ø de cuello d <sub>3</sub> mm	Longitud de filos l <sub>2</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	ALUMINIO < 8% Si		Ref.
							f <sub>z</sub> mm	1940 ta-C €	
3	0.3	32	2.9	4	75	6	0.01	91,33	...0300
4	0.3	36	3.9	5	75	6	0.017	101,17	...0400
5	0.3	40	4.9	6	75	6	0.02	111,64	...0500
6	0.3	44	5.8	7	80	6	0.03	120,45	...0600
6	1	44	5.8	7	80	6	0.03	120,45	...0601
6	2	44	5.8	7	80	6	0.03	120,45	...0602
8	0.3	54	7.8	9	100	8	0.04	168,85	...0800
8	1	54	7.8	9	100	8	0.04	168,85	...0801
8	2	54	7.8	9	100	8	0.04	168,85	...0802
10	0.3	60	9.7	11	100	10	0.05	227,56	...1000
10	1.5	60	9.7	11	100	10	0.05	227,56	...1001
10	3	60	9.7	11	100	10	0.05	227,56	...1002
12	1.5	75	11.7	13	120	12	0.07	303,64	...1200
12	4	75	11.7	13	120	12	0.07	303,64	...1201
16	2	92	15.7	17	150	16	0.09	512,60	...1600
16	5	92	15.7	17	150	16	0.09	512,60	...1601

(W201)

### Fresa toroidal, FORMAT GT, aluminio

**Características:** Con corte al centro, adecuada para taladrar. Superficie pulida.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	260	200	-	120	-	-	-	1941

Ø d <sub>1</sub> mm	Radio angular r mm	Destalonado lateral del cuello l <sub>3</sub> mm	Ø de cuello d <sub>3</sub> mm	Longitud de filos l <sub>2</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	ALUMINIO < 8% Si		Ref.
							f <sub>z</sub> mm	1941 ta-C €	
3	0.5	31	5.8	25	71	6	0.07	92,00	...0300
3	1	31	5.8	25	71	6	0.07	92,00	...0301

(W201)

Continúa en la página siguiente