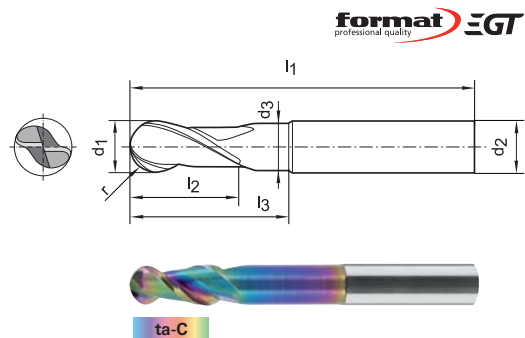
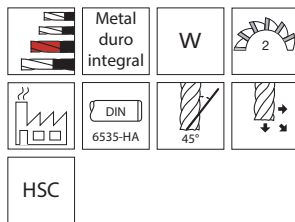


1.9

Fresa esférica, FORMAT GT, aluminio

Características: Con corte al centro, adecuada para taladrar. Superficie pulida.

Aplicación: Indicada para el mecanizado de HSC.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumini- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
Vc [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	550	490	-	400	-	-	-	1943

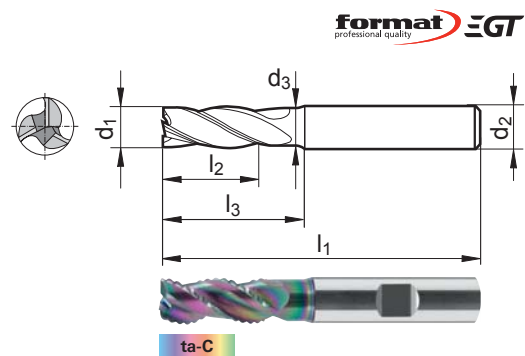
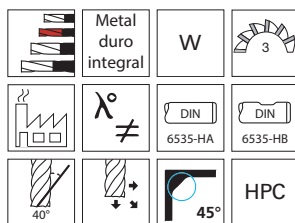
Ø d ₁ mm	Radio mm	Destalonado lateral del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	f _z mm	format EGT		Ref.
								ALUMINIO < 8% Si	1943 ta-C	
3	1.5	32	2.9	10	75	3	0.025	96,05	...0300	
4	2	36	3.9	13	75	4	0.03	113,32	...0400	
5	2.5	40	4.9	15	75	5	0.05	123,80	...0500	
6	3	44	5.8	16	100	6	0.06	123,80	...0600	
8	4	54	7.8	22	100	8	0.07	166,10	...0800	
10	5	60	9.8	25	100	10	0.085	219,06	...1000	
12	6	60	11.7	26	100	12	0.1	285,88	...1200	
16	8	92	15.7	30	150	16	0.15	451,69	...1600	

(W201)

Fresa de desbistar, FORMAT GT, aluminio

Características: Con corte al centro, adecuada para taladrar. Superficie pulida.

Aplicación: Indicada para el mecanizado de HPC.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumini- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
Vc [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	700	350	-	-	-	-	-	1944

Ø d ₁ mm	Destalonado lateral del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Bisel angular 45° mm	Tipo de vástago	format EGT		Ref.
								ALUMINIO < 8% Si	1944 ta-C	
6	20	5.9	14	57	6	0.2	HA	0.088	71,46	...0600
6	20	5.9	14	57	6	0.2	HB	0.088	71,46	...0601
8	26	7.8	21	63	8	0.25	HA	0.112	89,77	...0800
8	26	7.8	21	63	8	0.25	HB	0.112	89,77	...0801
10	31	8	23	72	10	0.3	HA	0.144	108,71	...1000
10	31	8	23	72	10	0.3	HB	0.144	108,71	...1001
12	37	11.7	27	83	12	0.35	HA	0.176	143,96	...1200
12	37	11.7	27	83	12	0.35	HB	0.176	143,96	...1201
16	43	15.7	36	92	16	0.4	HB	0.224	235,40	...1600
20	52	19.5	41	104	20	0.4	HB	0.28	347,19	...2000

(W201)