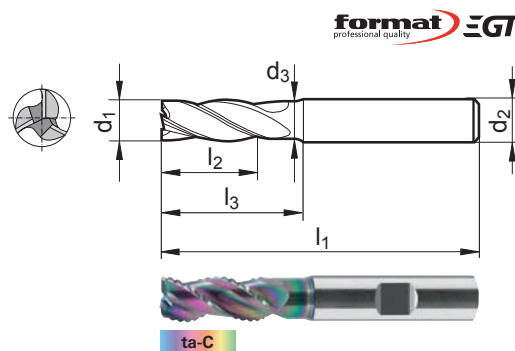
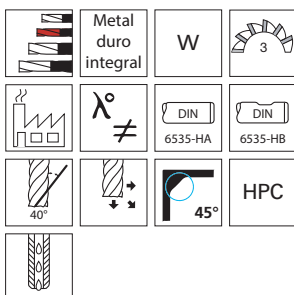


Fresa de desbastar, FORMAT GT, aluminio

Características: Con corte al centro, adecuada para taladrar. Superficie pulida.

Aplicación: Indicada para el mecanizado de HPC.



1.9

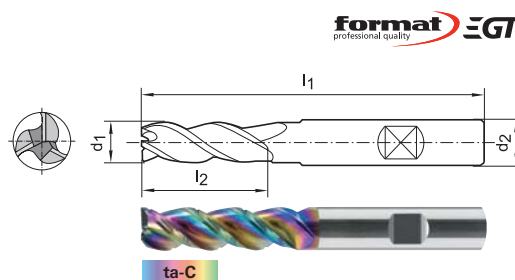
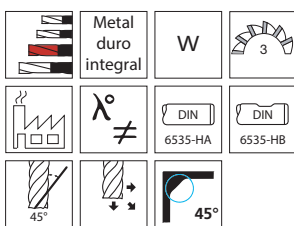
Aplicación	ACERO	INOX	FUNDICIÓN	ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS	ACERO TEMPLADO	Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	
				GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	
					Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	
					Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	
					< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-
					700	350	
							1945

Ø d ₁ mm	Destalonado lateral del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Bisel angular 45° mm	Tipo de vástago	format EGT		Ref.
								ALUMINIO < 8% Si f _z mm	1945 ta-C €	
6	20	5.7	14	57	6	0.2	HA	0.11	134,78	...0600
6	20	5.7	14	57	6	0.2	HB	0.11	134,78	...0601
8	26	7.4	21	63	8	0.25	HA	0.14	155,80	...0800
8	26	7.4	21	63	8	0.25	HB	0.14	155,80	...0801
10	31	9.5	23	72	10	0.3	HA	0.18	190,48	...1000
10	31	9.5	23	72	10	0.3	HB	0.18	190,48	...1001
12	37	11	27	83	12	0.35	HA	0.22	234,07	...1200
12	37	11	27	83	12	0.35	HB	0.22	234,07	...1201
16	43	15	36	92	16	0.4	HA	0.28	321,24	...1600
16	43	15	36	92	16	0.4	HB	0.28	321,24	...1601
20	52	19	41	104	20	0.4	HA	0.35	451,84	...2000
20	52	19	41	104	20	0.4	HB	0.35	451,84	...2001

(W201)

Fresa trocoidal, FORMAT GT, aluminio

Características: Con corte al centro, adecuada para taladrar. Superficie pulida.



Aplicación	ACERO	INOX	FUNDICIÓN	ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS	ACERO TEMPLADO	Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	
				GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	
					Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	
					Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	
					< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-
					260	200	
							1946

Ø d ₁ mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Bisel angular 45° mm	Tipo de vástago	format EGT		Ref.
						ALUMINIO < 8% Si f _z mm	1946 ta-C €	
6	21	62	6	0.2	HA	0.07	110,60	...0600
6	21	62	6	0.2	HB	0.07	110,60	...0601
8	28	68	8	0.2	HA	0.1	120,45	...0800
8	28	68	8	0.2	HB	0.1	120,45	...0801
10	35	80	10	0.2	HA	0.13	160,33	...1000
10	35	80	10	0.2	HB	0.13	160,33	...1001
12	42	93	12	0.2	HA	0.17	240,18	...1200
12	42	93	12	0.2	HB	0.17	240,18	...1201
16	56	108	16	0.2	HB	0.22	341,71	...1600
20	70	126	20	0.2	HB	0.3	482,09	...2000

(W201)