

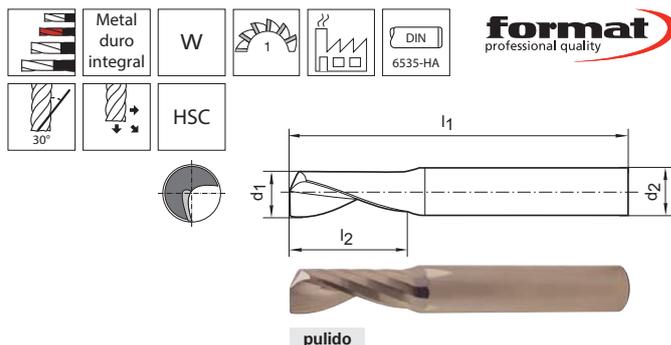
1.9

Fresa de un labio, aluminio

Características: Con una cuchilla. Ranura receptora de la viruta con rectificado de alta precisión (pulido especular).

Aplicación: Se puede utilizar para el fresado de contornos y fresado en plongeé, siendo además adecuada para el fresado de hendiduras y ranuras en ventanas, puertas y otros perfiles de aluminio y plástico. Se puede utilizar asimismo con limitaciones en otros metales no férricos.

Nota: El procedimiento HSC (arranque de viruta de alta velocidad) le permite alcanzar una velocidad de corte y régimen de revoluciones claramente superiores, así como un avance claramente superior en comparación con los procedimientos de arranque de viruta habituales.



pulido



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumini- nio < 8% Si	Alumini- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	180	-	-	-	-	-	-	2310

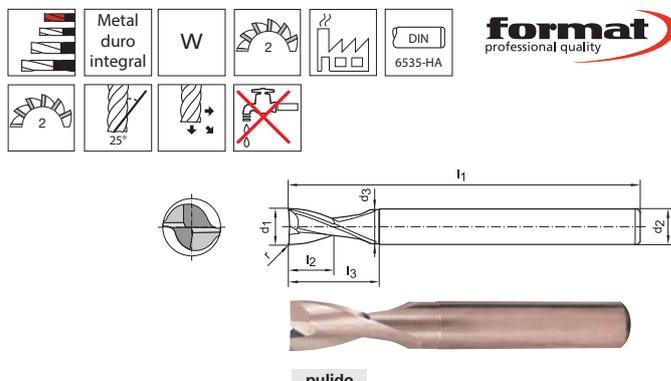
Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	ALUMINIO < 8% Si		Ref.
				f _z mm	2310 pulido €	
2	10	40	2	0.052	33,06	...0200
3	12	40	3	0.089	34,08	...0300
4	15	40	4	0.126	34,64	...0400
5	16	50	5	0.157	34,50	...0500
6	20	57	6	0.188	37,09	...0600
8	22	63	8	0.265	47,88	...0800
10	25	72	10	0.349	76,72	...1000
12	35	83	12	0.419	111,52	...1200

(W210)

Fresa frontal, aluminio

Características: Con corte al centro, adecuada para taladrar.

Aplicación: Se puede utilizar para el fresado de ranuras para chaveteros y lengüetas de ajuste, así como para el mecanizado universal. También es adecuada para el reboreado y el acabado.



pulido



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumini- nio < 8% Si	Alumini- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	163	-	-	-	-	-	-	2479

Ø d ₁ = 0/-0,03 mm	Radio r mm	Destalonado lateral del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	ALUMINIO < 8% Si		Ref.
							f _z mm	2479 pulido €	
2	0.2	6	1.9	3	40	3	0.022	19,20	...0200
3	0.2	8	2.9	4	40	3	0.035	19,20	...0300
4	0.2	12	3.8	5	50	4	0.046	22,08	...0400
5	0.2	14	4.8	8	50	5	0.05	22,99	...0500
6	0.2	18	5.7	8	65	6	0.058	36,40	...0600
8	0.2	22	7.7	10	70	8	0.09	39,15	...0800
10	0.2	28	9.7	14	80	10	0.11	61,00	...1000
12	0.2	35	11.5	16	90	12	0.135	83,74	...1200
16	0.2	40	15.5	20	90	16	0.156	144,54	...1600
20	0.2	50	19.5	25	100	20	0.2	233,62	...2000

(W212)