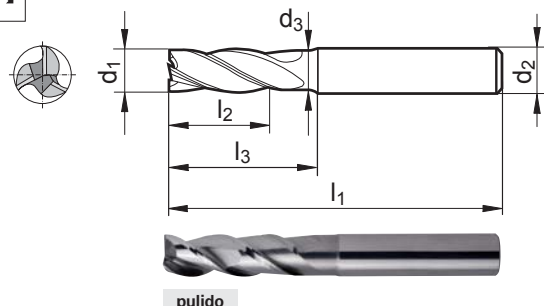
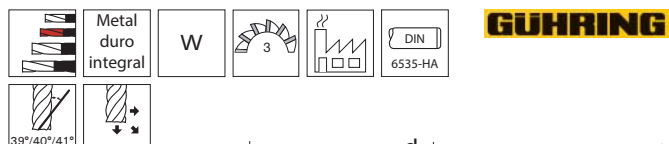


1.9

Fresa de desbastar de alto rendimiento, aluminio, 3 x D

Características: Con hendidura y refuerzo de núcleo, corte central, adecuada para taladrar. Superficie pulida.

Aplicación: Las herramientas con longitud de filos 3 x D tienen el núcleo reforzado y son adecuadas para ranuras/desbastados de $a_p = 1 \times D$, desbastados HPC y acabados mediante toda la longitud de filo.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250	200	130	-	-	-	-	2370

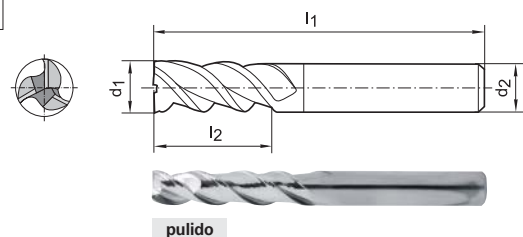
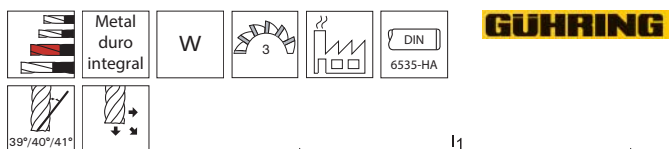
Ø d ₁ = e8 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Bisel angular 45° mm	ALUMINIO < 8% Si		Ref.
						f _z mm	€	
5	15	4.7	57	6	0.05	0.03	41,36	...0502
6	18	5.7	65	6	0.05	0.04	41,36	...0602
8	24	7.7	75	8	0.1	0.05	46,34	...0802
10	30	9.5	80	10	0.1	0.065	77,21	...1002
12	36	11.5	93	12	0.15	0.08	115,88	...1202
16	48	15.5	108	16	0.15	0.095	206,36	...1602
20	60	19.5	126	20	0.15	0.11	328,75	...2002

(W221)

Fresa de desbastar de alto rendimiento, aluminio, 4 x D

Características: Con hendidura y refuerzo de núcleo, corte central, adecuada para taladrar. Superficie pulida.

Aplicación: Las herramientas con longitud de filos 4 x D tienen el núcleo reforzado y son adecuadas para ranuras/desbastados de $a_p = 1 \times D$, desbastados HPC y acabados mediante toda la longitud de filo.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250	200	130	-	-	-	-	2370

Ø d ₁ = e8 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Bisel angular 45° mm	ALUMINIO < 8% Si		Ref.
					f _z mm	€	
6	24	65	6	0.05	0.05	49,66	...0603
8	32	75	8	0.1	0.08	55,17	...0803
10	40	100	10	0.1	0.1	93,78	...1003
12	48	100	12	0.15	0.12	139,01	...1203
16	64	125	16	0.15	0.15	247,12	...1603
20	80	150	20	0.15	0.17	395,00	...2003

(W221)