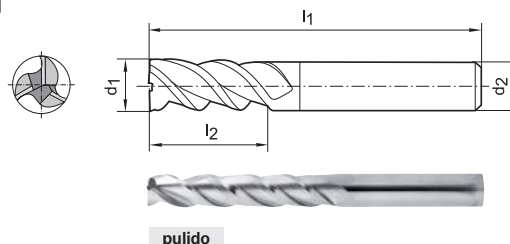
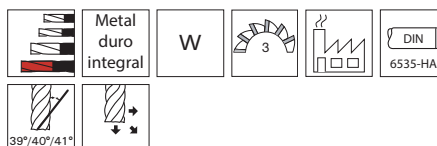


Fresa de desbastar de alto rendimiento, aluminio, 5 x D

Características: Con hendidura y refuerzo de núcleo, corte central, adecuada para taladrar. Superficie pulida.

Aplicación: Las herramientas con longitud de filos 5 x D tienen el núcleo reforzado y son adecuadas para ranuras/desbastados de $a_p = 1 \times D$, desbastados HPC y acabados mediante toda la longitud de filo.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250	200	130	-	-	-	-	2370

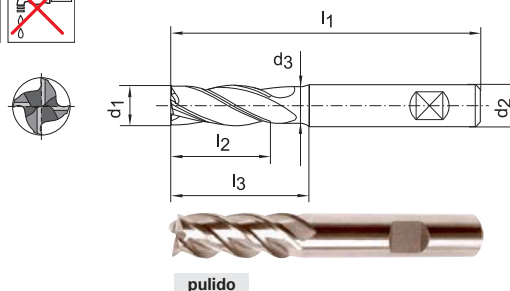
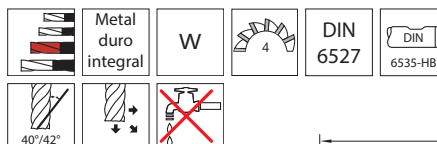
Ø d ₁ = e8 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Bisel angular 45° mm	ALUMINIO < 8% Si		Ref.
					f _z mm	€	
6	30	75	6	0.05	0.035	54,04	...0604
8	40	86	8	0.1	0.045	60,68	...0804
10	50	100	10	0.1	0.06	100,39	...1004
12	60	120	12	0.15	0.08	151,17	...1204
16	80	150	16	0.15	0.09	267,05	...1604
20	100	175	20	0.15	0.1	428,05	...2004

(W221)

Fresa frontal con paso de espiral de 40°/42°, aluminio

Características: Con corte al centro, adecuada para taladrar.

Aplicación: Herramienta de uso universal para rebordeado y fresado de desbaste, de ranuras y en acabado. El paso desigual de la espiral permite obtener una marcha especialmente suave y, de este modo, un excelente acabado de superficies en la pieza.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250	200	130	-	-	-	-	2455

Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Destalonado lateral del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	ALUMINIO < 8% Si		Ref.
						f _z mm	€	
4	11	21	3.7	57	6	0.026	37,92	...0400
5	13	21	4.7	57	6	0.026	37,92	...0500
6	13	21	5.5	57	6	0.033	37,92	...0600
8	19	27	7.5	63	8	0.047	43,37	...0800
10	22	32	9.2	72	10	0.059	72,57	...1000
12	26	38	11.2	83	12	0.072	100,77	...1200
16	32	44	15	92	16	0.088	166,99	...1600
20	38	54	19	104	20	0.1	277,56	...2000

(W221)