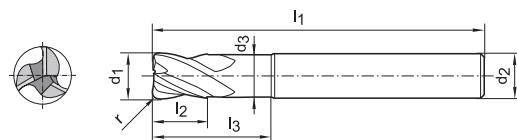
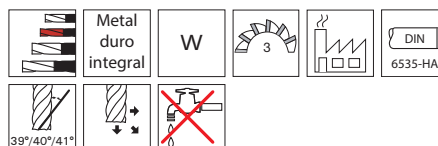


1.9

### Fresa ratio para el mecanizado de aluminio

**Características:** Con corte al centro, adecuada para taladrar, **nanopulida**.

**Aplicación:** Se puede usar para ranuras, desbastados y acabados en aluminio y aleaciones de aluminio. Poca vibración gracias a los filos nanopulidos con microbiseles de apoyo. Filos frontales con lijado en cruz, con filos reforzados y más espacio de virutas operaciones de taladrado y de rampa.



pulido

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi-nio < 8% Si	Alumi-nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	280	224	-	240	190	130	-	-	-	-	2429

Ø d1 = e8 mm	Radio angular r ± 0,01 mm	Longitud de filos l <sub>2</sub> mm	Destalonado lateral del cuello l <sub>3</sub> mm	Ø de cuello d <sub>3</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	f <sub>z</sub> mm	ALUMINIO < 8% Si		Ref.
								2429	€	
6	0.5	13	20	5.7	57	6	0.05	48,55	...0605	
6	1	13	20	5.7	57	6	0.05	48,55	...0610	
8	0.5	19	26	7.7	63	8	0.065	52,99	...0805	
8	1	19	26	7.7	63	8	0.065	52,99	...0810	
10	0.5	22	30	9.5	72	10	0.08	88,29	...1005	
10	1	22	30	9.5	72	10	0.08	88,29	...1010	
10	1.5	22	30	9.5	72	10	0.08	88,29	...1015	
12	1	26	36	11.5	83	12	0.12	127,99	...1210	
12	1.5	26	36	11.5	83	12	0.12	127,99	...1215	
12	2	26	36	11.5	83	12	0.12	127,99	...1220	
12	2.5	26	36	11.5	83	12	0.12	127,99	...1225	
12	3	26	36	11.5	83	12	0.12	127,99	...1230	
12	4	26	36	11.5	83	12	0.12	127,99	...1240	
16	1	32	42	15.5	92	16	0.15	217,33	...1610	
16	2	32	42	15.5	92	16	0.15	217,33	...1620	
16	2.5	32	42	15.5	92	16	0.15	217,33	...1625	
16	3	32	42	15.5	92	16	0.15	217,33	...1630	
16	4	32	42	15.5	92	16	0.15	217,33	...1640	
20	1	38	52	19.5	104	20	0.18	339,83	...2010	
20	2	38	52	19.5	104	20	0.18	339,83	...2020	
20	2.5	38	52	19.5	104	20	0.18	339,83	...2025	
20	3	38	52	19.5	104	20	0.18	339,83	...2030	
20	4	38	52	19.5	104	20	0.18	339,83	...2040	

(W221)