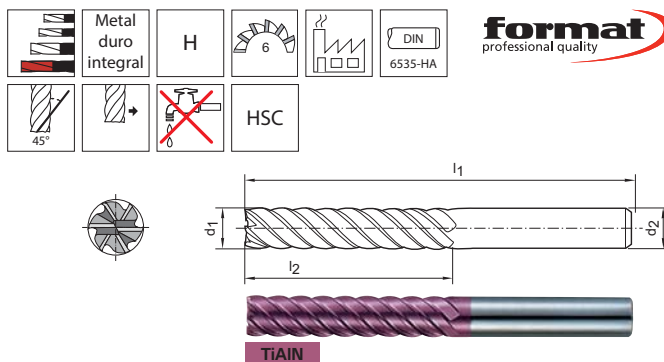


Fresa frontal para el mecanizado de material templado

Aplicación: Se puede utilizar para el fresado de contornos, rebordeado y acabado de precisión. La espiral de 45° permite obtener un corte suave y superficial y lográndose así una gran calidad de superficie. Evita la formación de rebabas en los cantos de corte.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
Vc [m/min]	-	40	30	-	-	-	40	-	-	-	-	-	-	25	-	20	2380

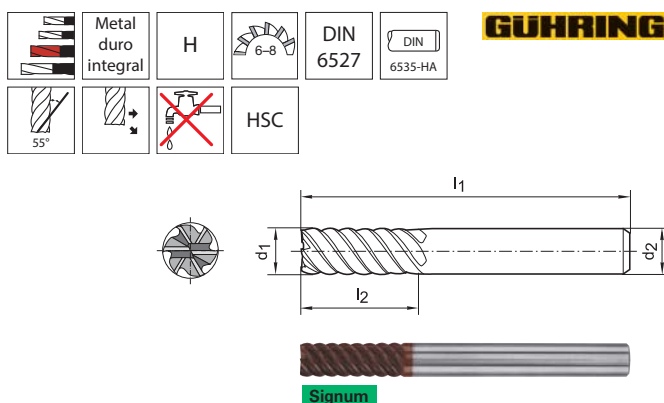
Ø d ₁ = 0/-0,03 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	f mm	format		Ref.
					ACERO TEMPLADO > 55 HRC	2380 TiAIN	
6	26	70	6	0.03	59,66	€	...0600
8	36	90	8	0.038	76,13	€	...0800
10	46	100	10	0.046	118,52	€	...1000
12	56	110	12	0.051	166,48	€	...1200
16	66	130	16	0.053	289,64	€	...1600
20	76	140	20	0.06	453,90	€	...2000
25	92	180	25	0.064	831,50	€	...2500

(W212)

Fresa frontal para el mecanizado de material templado

Características: Con corte al centro, adecuada para taladrar.

Aplicación: Se puede utilizar para el fresado de contornos, rebordeado y acabado de precisión. El paso extremadamente elevado de la espiral, así como el núcleo reforzado permiten obtener una marcha especialmente suave y, de este modo, una reducida desviación de forma, así como un excelente acabado de superficie en la pieza.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
Vc [m/min]	-	-	-	-	-	85	200	160	-	-	-	-	-	55	55	45	2385

Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Número de dientes	f _r mm	GUHRING		Ref.
						ACERO TEMPLADO < 55 HRC	2385 Signum	
3	8	57	6	6	0.003	61,90	€	...0300
4	11	57	6	6	0.009	57,41	€	...0400
5	13	57	6	6	0.009	55,35	€	...0500
6	13	57	6	6	0.011	55,35	€	...0600
8	19	63	8	6	0.016	62,85	€	...0800
10	22	72	10	6	0.021	109,51	€	...1000
12	26	83	12	6	0.026	148,51	€	...1200
16	32	92	16	6	0.032	262,31	€	...1600
20	38	104	20	8	0.038	374,91	€	...2000

(W221)