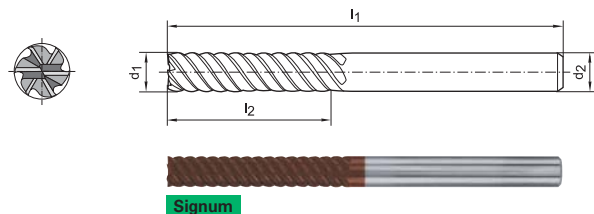


1.9

Fresa frontal para el mecanizado de material templado

Aplicación: Se puede utilizar para el fresado de contornos, rebordeado y acabado de precisión. Uso óptimo para construcción de moldes. El paso extremadamente elevado de la espiral, así como el núcleo reforzado permiten obtener una marcha especialmente suave y, de este modo, una reducida desviación de forma, así como un excelente acabado de superficie en la pieza.



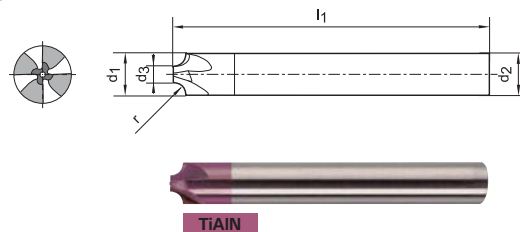
Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	85	200	160	-	-	-	-	-	55	55	45	2386

Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Número de dientes	f _z mm	ACERO TEMPLADO < 55 HRC		Ref.
						2386	€	
6	30	75	6	6	0.011	66,13	...0600	
8	40	100	8	6	0.016	75,82	...0800	
10	40	100	10	6	0.021	127,90	...1000	
12	45	150	12	6	0.026	178,85	...1200	
16	65	150	16	6	0.032	327,40	...1600	
20	65	150	20	8	0.038	482,03	...2000	

(W221)

Fresa para perfil redondo (fresa cóncava)

Aplicación: Se puede usar para redondear y desbarbar bordes y contornos.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	55	150	130	90	-	-	120	-	-	600	-	-	-	-	-	-	2451

r = H11 mm	Ø más grande d ₁ mm	Ø más pequeño d ₃ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø de vástago d ₂ mm	f _z mm	ACERO < 1000 N/mm ²		Ref.
						2451	€	
0.5	10	9	75	10	0.04	140,66	...0050	
1	10	8	75	10	0.04	140,66	...0100	
1.5	10	7	75	10	0.05	140,66	...0150	
2	10	6	75	10	0.05	140,66	...0200	
2.5	10	5	75	10	0.06	144,42	...0250	
3	12	6	75	12	0.06	144,42	...0300	
4	16	8	75	16	0.07	159,67	...0400	
5	16	6	80	16	0.08	226,60	...0500	

(W212)