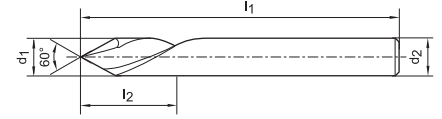
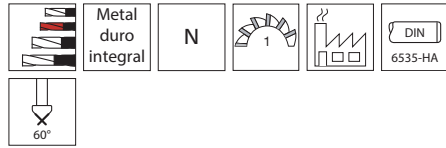


Fresa buril

Características: Con destalonado, anchura de fresado (anchura de trazo) 0,1 mm.
Aplicación: Se puede utilizar para el grabado sin rebabas de contornos.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref. 2444
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi-nio < 8% Si	Alumi-nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	Grafito	< 55 HRC	< 60 HRC	
V _c [m/min]	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Ø d ₁ = h11 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø de vástago d ₂ mm	format 2444 pulido €	Ref. ...0300
3	15	38	3	46,82	...0300
4	15	50	4	52,61	...0400
6	15	50	6	78,96	...0600

(W210)

Cepillo de disco para máquinas CNC

Cepillo circular indicado para utilizarse en centros de mecanizado, en equipos de desbarbado continuos y equipos con sistemas de cepillos planetarios, así como para el uso en robots. Para desbarbar y redondear bordes de piezas de superficies planas como, p. ej., piezas estampadas, prensadas y obtenidas por sinterización, piezas taladradas y fresadas, etc. Se puede encontrar en 7/20.

