

## Plaquita de corte ISO



RDHT-AL



RDHX



RDGT

**format**  
 professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P Acero	M Inoxidable	K Fundición	N Aluminio	S Superalac.	H Templado	U.E. 10 Δ	2999	Ref.
										€	
RDHT 0702MO-AL	N 9120	v <sub>c</sub> m/min f <sub>z</sub> mm a <sub>p</sub> mm	-	-	-	180-610 0,1-0,2 0,3-2	-	-	10 Δ	10,23	...5203
RDHT 1003MO-AL	N 9120	v <sub>c</sub> m/min f <sub>z</sub> mm a <sub>p</sub> mm	-	-	-	155-610 0,1-0,3 0,3-2,5	-	-	10 Δ	11,01	...5206
RDHT 12T3MO-AL	N 9120	v <sub>c</sub> m/min f <sub>z</sub> mm a <sub>p</sub> mm	-	-	-	155-610 0,1-0,3 0,3-3	-	-	10 Δ	12,57	...5209
RDHT 1604MO-AL	N 9120	v <sub>c</sub> m/min f <sub>z</sub> mm a <sub>p</sub> mm	-	-	-	140-610 0,1-0,4 0,3-4	-	-	10 Δ	16,28	...5212
RDHX 0702MOT	PK 9125	v <sub>c</sub> m/min f <sub>z</sub> mm a <sub>p</sub> mm	210-295 0,1-0,2 0,5-2	125-175 0,1-0,15 0,5-1,5	195-280 0,1-0,2 0,5-2	-	-	-	10 Δ	9,04	...5218
RDHX 1003MOT	PK 9125	v <sub>c</sub> m/min f <sub>z</sub> mm a <sub>p</sub> mm	185-295 0,1-0,3 0,5-2,5	110-175 0,1-0,23 0,5-1,9	175-280 0,1-0,3 0,5-2,5	-	-	-	10 Δ	9,77	...5224
RDHX 1003MOT	PK 9140	v <sub>c</sub> m/min f <sub>z</sub> mm a <sub>p</sub> mm	180-275 0,1-0,3 0,5-2,5	105-165 0,1-0,23 0,5-1,9	170-260 0,1-0,3 0,5-2,5	-	-	35-55 0,1-0,2 0,3-1,5	10 Δ	9,89	...5227
RDHX 12T3MOT	PK 9125	v <sub>c</sub> m/min f <sub>z</sub> mm a <sub>p</sub> mm	175-275 0,1-0,35 1-3	105-165 0,1-0,26 1-2,3	165-260 0,1-0,35 1-3	-	-	-	10 Δ	11,09	...5230
RDHX 12T3MOT	PK 9140	v <sub>c</sub> m/min f <sub>z</sub> mm a <sub>p</sub> mm	170-255 0,1-0,35 1-3	100-150 0,1-0,26 1-2,3	160-240 0,1-0,35 1-3	-	-	30-50 0,1-0,2 0,3-1,5	10 Δ	10,91	...5233
RDHX 1604MOT	KH 9105	v <sub>c</sub> m/min f <sub>z</sub> mm a <sub>p</sub> mm	175-240 0,2-0,4 1-4	105-140 0,2-0,3 1-3	165-225 0,2-0,4 1-4	-	-	35-45 0,1-0,2 0,3-1,5	10 Δ	14,35	...5242
RDHX 1604MOT	PK 9125	v <sub>c</sub> m/min f <sub>z</sub> mm a <sub>p</sub> mm	165-230 0,2-0,4 1-4	95-135 0,2-0,3 1-3	155-215 0,2-0,4 1-4	-	-	-	10 Δ	14,35	...5236
RDHX 1604MOT	PK 9140	v <sub>c</sub> m/min f <sub>z</sub> mm a <sub>p</sub> mm	160-215 0,2-0,4 1-4	95-125 0,2-0,3 1-3	150-200 0,2-0,4 1-4	-	-	30-40 0,1-0,2 0,3-1,5	10 Δ	14,35	...5239
RDGT 12T3MOT	PK 9125	v <sub>c</sub> m/min f <sub>z</sub> mm a <sub>p</sub> mm	195-305 0,1-0,35 1-3	115-180 0,1-0,26 1-2,3	185-285 0,1-0,35 1-3	-	-	-	10 Δ	10,36	...5272
RDGT 12T3MOT	PM 9140	v <sub>c</sub> m/min f <sub>z</sub> mm a <sub>p</sub> mm	190-280 0,1-0,35 1-3	110-165 0,1-0,26 1-2,3	180-265 0,1-0,35 1-3	-	35-80 0,1-0,21 1-1,18	35-55 0,1-0,2 0,3-1,5	10 Δ	10,91	...5275
RDGT 1604MOT	PK 9125	v <sub>c</sub> m/min f <sub>z</sub> mm a <sub>p</sub> mm	185-305 0,1-0,4 1-4	110-180 0,1-0,3 1-3	175-285 0,1-0,4 1-4	-	-	-	10 Δ	13,32	...5281
RDGT 1604MOT	PM 9140	v <sub>c</sub> m/min f <sub>z</sub> mm a <sub>p</sub> mm	180-280 0,1-0,4 1-4	105-165 0,1-0,3 1-3	170-265 0,1-0,4 1-4	-	35-80 0,1-0,24 1-2,4	35-55 0,1-0,2 0,3-1,5	10 Δ	14,01	...5284

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W282)

2.1