

### Fresa cilíndrica frontal, 90°

Número de plaquitas de corte		Número zc*	Ø d H7 mm	Ø d <sub>1</sub> mm	L mm	l <sub>1</sub> mm	a <sub>p</sub> máx. mm	Plaquita de corte	format 2999 €	Ref.
50	6	3	27	17	50	30	30	APET/APMT/APKT 1604...	770,17	...0610
63	12	4	27	19	60	44	44	APET/APMT/APKT 1604...	1.011,80	...0615
80	15	5	32	25	60	44	44	APET/APMT/APKT 1604...	1.123,56	...0620

\* Número de dientes efectivo para el cálculo del avance.

(W280)



format  
professional quality

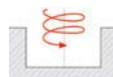


Suministro sin plaquitas de corte.

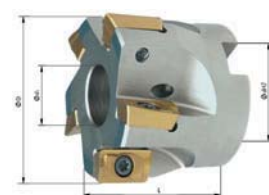
### Fresa de escuadrar, 90°

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	Ø d <sub>1</sub> mm	L mm	a <sub>p</sub> máx. mm	Plaquita de corte	format 2999 €	Ref.
40	4	16	14	40	14	APET/APMT/APKT 1604...	274,46	...0520
50	5	22	18	40	14	APET/APMT/APKT 1604...	290,92	...0525
63	6	22	18	40	14	APET/APMT/APKT 1604...	338,08	...0530
80	7	27	38	50	14	APET/APMT/APKT 1604...	449,99	...0540
100	8	32	45	50	14	APET/APMT/APKT 1604...	540,46	...0550
125	9	40	56	63	14	APET/APMT/APKT 1604...	650,02	...0555
160	10	40	63	100	14	APET/APMT/APKT 1604...	851,93	...0560

(W280)



format  
professional quality



Suministro sin plaquitas de corte.

### Pieza de recambio

Características	U.E.	format 2999	Wera 5886	Ref.
		€	€	
Tornillo	10 Δ	7,80	-	...0060
Destornillador T15 x 80 mm	1	-	10,90	...0050

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W543)



Tornillo



Destornillador

### Plaquita de corte ISO



format  
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad	P	M	K	N	S	H	U.E.	format 2999	Ref.
			Acero	Inoxidable	Fundición	Aluminio	Superaleac.	Templado		€	
APET 160408 FR-AL	N 9120	v <sub>c</sub> m/min f <sub>z</sub> mm a <sub>p</sub> mm	-	-	-	105-525 0,05-0,4 0,8-15	-	-	10 Δ	17,24	...5127
APMT 1604	UNI	v <sub>c</sub> m/min f <sub>z</sub> mm a <sub>p</sub> mm	190-285 0,15-0,3 1-13	110-170 0,15-0,23 1-9,8	1-270 0,15-0,3 1-13	-	35-85 0,15-0,18 1-7,8	-	10 Δ	10,66	...5133
APKT 1604PDER	Aluminio	v <sub>c</sub> m/min f <sub>z</sub> mm a <sub>p</sub> mm	-	-	-	105-525 0,05-0,40 0,8-15	-	-	10 Δ	12,08	...5130
APKT 1604PDR-M	PMK 9130	v <sub>c</sub> m/min f <sub>z</sub> mm a <sub>p</sub> mm	150-235 0,15-0,3 1-13	90-140 0,15-0,23 1-9,8	140-220 0,15-0,3 1-13	-	30-70 0,15-0,18 1-7,8	-	10 Δ	11,45	...5112
APKT 1604PDR-M	U 9145	v <sub>c</sub> m/min f <sub>z</sub> mm a <sub>p</sub> mm	150-230 0,15-0,3 1-13	90-135 0,15-0,23 1-9,8	140-215 0,15-0,23 1-13	-	30-65 0,15-0,18 1-7,8	-	10 Δ	11,45	...5115
APKT 1604PDR-R	PMK 9130	v <sub>c</sub> m/min f <sub>z</sub> mm a <sub>p</sub> mm	145-215 0,2-0,35 1-13	85-125 0,2-0,26 1-9,8	135-200 0,2-0,35 1-13	-	25-60 0,2-0,21 1-7,8	-	10 Δ	11,45	...5100
APKT 1604PDR-R	U 9145	v <sub>c</sub> m/min f <sub>z</sub> mm a <sub>p</sub> mm	145-215 0,2-0,35 1-13	85-125 0,2-0,26 1-9,8	135-200 0,2-0,35 1-13	-	25-60 0,2-0,21 1-7,8	-	10 Δ	11,45	...5103

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W282,W290)