

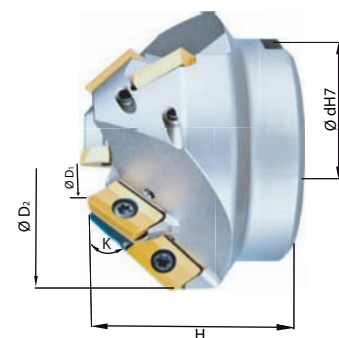
Fresa para biselar de 15°, 30°, 45°, 60° y 75°

K°	Ø D ₁ mm	Ø D ₂ mm	Ø d H7 mm	H mm	zc*	Número de plaquitas de corte	a _p máx. mm	Plaquita de corte	format	
									2999	Ref.
15	35	94	27	50	3	6	8	XPHT 1604...	616,12	...0723
30	35	88	27	50	3	6	15	XPHT 1604...	616,12	...0726
45	35	77,8	27	50	3	6	21,5	XPHT 1604...	616,12	...0729
60	35	65	27	50	3	6	26,5	XPHT 1604...	616,12	...0732
75	35	50,7	22	60	3	6	29,5	XPHT 1604...	616,12	...0735

* Número de dientes efectivo para el cálculo del avance.

(W280)

format
professional quality



Suministro sin plaquitas de corte.

Pieza de recambio

Características	U.E.	format		Ref.
		2999	5886	
Tornillo	5 Δ	8,94	-	...0744
Destornillador T15 x 80 mm	1	-	10,90	...0050

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281) (W543)



Tornillo



Destornillador

Plaquita de corte ISO



format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	format							U.E.	2999	Ref.
			P Acero	M Inoxidable	K Fundición	N Aluminio	S Superalc.	H Templado	€			
XPHT 160412S	PM 9125 	v _c m/min f _z mm a _p mm	150-215 0,1-0,3 1,2-15	90-130 0,1-0,23 1,2-11,3	- - -	- - -	30-75 0,1-0,18 1,2-9	- - -	10 Δ	26,74	...5551	
XPHT 160412S	PM 9130 	v _c m/min f _z mm a _p mm	160-255 0,1-0,3 1,2-15	95-150 0,1-0,23 1,2-11,3	- - -	- - -	- - -	- - -	10 Δ	26,57	...5548	

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W282)

