

Datos de corte recomendados para brocas maciza de plaquitas intercambiables

Metal duro	Resistencia a la tracción	Velocidad de corte	Ø D mm	Ø D mm	Ø D mm	Ø D mm	Ø D mm
Clases	Rm N/mm ²	Avance	15-18,5	19-22	22,5-27	28-34	35-40
P Acero	< 450	v _c m/min. f mm/rev.	250-300 0,05	250-300 0,06	250-300 0,07	250-300 0,08	250-300 0,09
	400- 700	v _c m/min. f mm/rev.	230-270 0,10	231-270 0,12	232-270 0,14	233-270 0,16	234-270 0,18
	550- 900	v _c m/min. f mm/rev.	180-230 0,11	180-230 0,15	180-230 0,18	180-230 0,20	180-230 0,22
	900-1200	v _c m/min. f mm/rev.	100-180 0,10	100-180 0,15	100-180 0,18	100-180 0,20	100-180 0,22
M Inoxidable		v _c m/min. f mm/rev.	120-200 0,07	120-200 0,09	120-200 0,11	120-200 0,12	120-200 0,13
K Fundición		v _c m/min. f mm/rev.	150-240 0,15	150-240 0,16	150-240 0,18	150-240 0,20	150-240 0,23
N Metales no férricos		v _c m/min. f mm/rev.	- -	- -	- -	- -	- -
S Aleación Super		v _c m/min. f mm/rev.	80-120 0,07	80-120 0,09	80-120 0,10	80-120 0,11	80-120 0,12
H Duro		v _c m/min. f mm/rev.	- -	- -	- -	- -	- -

2.2

Broca maciza de plaquitas de corte 3 x D


format
professional quality


Suministro sin plaquitas de corte.

Ø D mm	L mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	Ø d mm	Ø d ₁ mm	a _p máx. 3 x D mm	Ajuste radial (desplazamiento de centro) mm	Ajuste radial (desplazamiento de centro) + mm	Plaquita de corte	format	
											2999	Ref.
15	126	70	56	49	25	45	45	0,25	0,35	XPET/SCET 0502...	551,04	...5600
16	129	73	56	52,5	25	45	48	0,15	0,45	XPET/SCET 0502...	551,04	...5610
17	132	76	56	56	25	45	51	0,10	0,50	XPET/SCET 0502...	551,04	...5620
18	136,5	79	56	59	25	45	54	0,35	0,25	XPET 0602.../SCET 0502...	561,80	...5630
19	138	82	56	62,5	25	45	57	0,15	0,45	XPET 0602.../SECT 0502...	587,54	...5640
20	141	85	56	65	25	45	60	0,10	0,45	XPET/SCET 0602...	587,54	...5650
21	144	88	56	68,5	25	45	63	0,10	0,50	XPET/SCET 0602...	587,54	...5660
22	147	91	56	72	25	45	66	0,45	0,50	XPET 0703.../SCET 0602...	593,93	...5670
23	150	94	56	75,5	25	45	69	0,35	0,50	XPET/SCET 0703...	615,35	...5680
24	153	97	56	79	25	45	72	0,15	0,50	XPET/SCET 0703...	615,35	...5690
25	160	100	60	80	32	50	75	0,15	0,50	XPET/SCET 0703...	615,35	...5700
26	163	103	60	83,5	32	50	78	0,50	0,15	XPET/SCET 0703...	615,35	...5710
27	166	106	60	87	32	50	81	0,50	0,30	XPET 0903.../SCET 0703...	658,29	...5720
28	169	109	60	90,5	32	50	84	0,30	0,50	XPET 0903.../SCET 09T3...	705,41	...5725
29	172	112	60	94	32	50	87	0,20	0,50	XPET 0903.../SCET 09T3...	705,41	...5730
30	175	115	60	97,5	32	50	90	0,15	0,50	XPET 0903.../SCET 09T3...	705,41	...5735
31	178	118	60	101	32	50	93	0,15	0,50	XPET 0903.../SCET 09T3...	705,41	...5740
32	191	121	68	100,5	40	59	96	0,50	0,35	XPET 11T3.../SCET 09T3...	750,48	...5745
33	194	124	68	104	40	59	99	0,50	0,50	XPET 11T3.../SCET 09T3...	750,48	...5750
34	197	127	68	107,5	40	59	102	0,25	0,50	XPET 11T3.../SCET 09T3...	750,48	...5755
36	203	133	68	113,5	40	59	108	0,10	0,50	XPET 11T3.../SCET 1204...	778,32	...5765
37	206	136	68	117	40	59	111	0,10	0,50	XPET 11T3.../SCET 1204...	778,32	...5770
38	209	139	68	120,5	40	59	114	0,10	0,50	XPET 11T3.../SCET 1204...	778,32	...5775
39	212	142	68	124	40	59	117	0,40	0,50	XPET 12T3.../SCET 1204...	799,81	...5780

(W283)