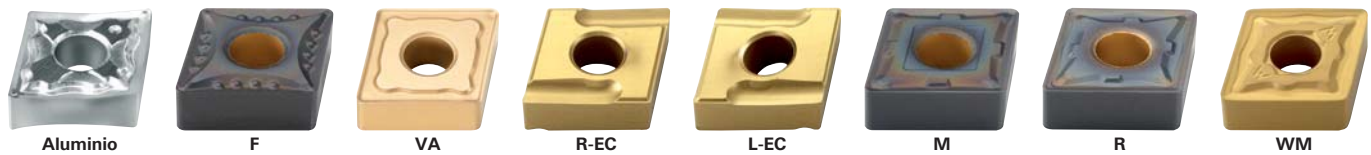




























Plaquita de corte ISO

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E. 10 Δ	format professional quality		Ref.
										2968	€	
CNKG 120404	Aluminio 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	– – –	– – –	– – –	110–575 0,1–0,4 0,8–4,5	– – –	– – –	10 Δ	8,36	...	0446
CNKG 120408	Aluminio 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	– – –	– – –	– – –	110–575 0,1–0,4 0,8–4,5	– – –	– – –	10 Δ	8,36	...	0449
CNMG 120404-F	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	160–260 0,15–0,3 0,5–3	95–155 0,15–0,23 0,5–2,3	150–245 0,15–0,3 0,5–3	– – –	30–75 0,15–0,18 0,5–1,8	– – –	10 Δ	10,58	...	0500
CNMG 120404	VA 9040 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	205–285 0,15–0,3 0,5–3	120–170 0,15–0,23 0,5–2,3	140–270 0,15–0,3 0,5–3	– – –	40–85 0,15–0,18 0,5–1,8	– – –	10 Δ	11,08	...	0519
CNMG 120404 R-EC	U 9035  	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	135–185 0,2–0,3 0,8–5	80–110 0,2–0,23 0,8–3,8	125–175 0,2–0,3 0,8–5	200–645 0,2–0,3 0,8–5	25–55 0,2–0,23 0,8–3	– – –	10 Δ	10,58	...	0530
CNMG 120404 L-EC	U 9035  	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	135–185 0,2–0,3 0,8–5	80–110 0,2–0,23 0,8–3,8	125–175 0,2–0,3 0,8–5	200–645 0,2–0,3 0,8–5	25–55 0,2–0,23 0,8–3	– – –	10 Δ	10,58	...	0518
CNMG 120408-F	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	180–295 0,15–0,35 0,8–3	105–175 0,15–0,26 0,8–2,3	170–280 0,15–0,35 0,8–3	– – –	35–85 0,15–0,21 0,8–1,8	– – –	10 Δ	10,58	...	0502
CNMG 120408-M	PK 9015  	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	205–330 0,15–0,6 1–6	– – –	190–310 0,15–0,6 1–6	– – –	– – –	– – –	10 Δ	11,08	...	0505
CNMG 120408-M	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	130–295 0,15–0,6 0,8–6	75–175 0,15–0,45 0,8–4,5	120–280 0,15–0,6 0,8–6	– – –	– – –	– – –	10 Δ	10,58	...	0503
CNMG 120408 R-EC	PK 9015  	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	225–305 0,25–0,6 2–6	– – –	210–285 0,25–0,6 2–6	– – –	– – –	– – –	10 Δ	11,65	...	0507
CNMG 120408 R-EC	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	145–240 0,25–0,6 2–6	85–140 0,25–0,45 2–4,5	135–225 0,25–0,6 2–6	– – –	– – –	– – –	10 Δ	10,92	...	0506
CNMG 120408 R-EC	PMK 9040 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	125–200 0,25–0,6 2–6	75–120 0,25–0,45 2–4,5	115–190 0,25–0,6 2–6	– – –	– – –	– – –	10 Δ	9,99	...	0548
CNMG 120408	VA 9040 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	235–305 0,2–0,4 0,8–3	140–180 0,2–0,3 0,8–2,3	220–285 0,2–0,4 0,8–3	– – –	45–90 0,2–0,24 0,8–1,8	– – –	10 Δ	11,08	...	0540
CNMG 120408 R-EC	U 9035  	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	135–215 0,2–0,5 0,8–5	80–125 0,2–0,38 0,8–3,8	125–200 0,2–0,5 0,8–5	200–750 0,2–0,5 0,8–5	25–60 0,2–0,3 0,8–3	– – –	10 Δ	10,58	...	0536
CNMG 120408 L-EC	U 9035  	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	135–215 0,2–0,5 0,8–5	80–125 0,2–0,38 0,8–3,8	125–200 0,2–0,5 0,8–5	200–750 0,2–0,5 0,8–5	25–60 0,2–0,3 0,8–3	– – –	10 Δ	10,92	...	0524
CNMG 120408-WM	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	135–295 0,15–0,6 0,8–4	– – –	125–280 0,15–0,6 0,8–4	– – –	– – –	– – –	10 Δ	12,69	...	0539
CNMG 120412-R	PK 9015  	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	230–320 0,25–0,7 2–6	– – –	215–300 0,25–0,7 2–6	– – –	– – –	– – –	10 Δ	11,65	...	0510
CNMG 120412-R	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	140–250 0,25–0,7 2–6	80–150 0,25–0,53 2–4,5	130–235 0,25–0,7 2–6	– – –	– – –	– – –	10 Δ	11,94	...	0512
CNMG 120412	VA 9040 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	240–305 0,2–0,4 1,2–3,5	140–180 0,2–0,3 1,2–2,6	225–285 0,2–0,4 1,2–3,5	– – –	45–90 0,2–0,24 1,2–2,1	– – –	10 Δ	11,94	...	0513

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291,W286)