

Pieza de recambio

Características	U.E.	format		Ref.
		2969	5850	
Placa de apoyo	5 Δ	13,22	-	...5003
Pasador tubular	10 Δ	6,92	-	...5024
Palanca acodada	5 Δ	14,83	-	...5072
Tornillo para Ø de vástago de 32 mm	10 Δ	9,22	-	...5060
Destornillador, hexagonal, 4 x 100 mm	1	-	4,78	...0030

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W528)



2.3

Barra portaherramientas ISO, 93°, A.-PDUNR/L

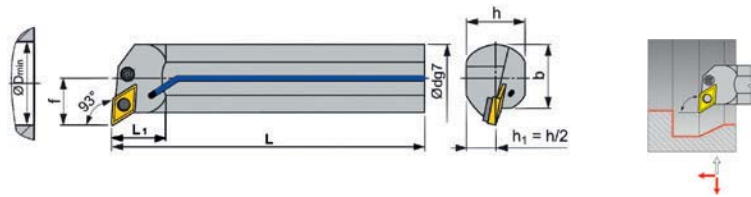


Fig.: Versión a la derecha  
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	f mm	Características	Plaquita de corte	format	
							2969	Ref.
A32S PDUNR 15	32	40	250	22	derecha	DNMG/DNKG 1506...	218,43	...6300
A32S PDUNL 15	32	40	250	22	izquierda	DNMG/DNKG 1506...	218,43	...6305

(W285)

Pieza de recambio

Características	U.E.	format		Ref.
		2969	5850	
Placa de apoyo	5 Δ	15,27	-	...5042
Pasador tubular	10 Δ	6,92	-	...5051
Palanca acodada	1	18,72	-	...5078
Tornillo	10 Δ	9,22	-	...5063
Destornillador, hexagonal, 4 x 100 mm	1	-	4,78	...0030

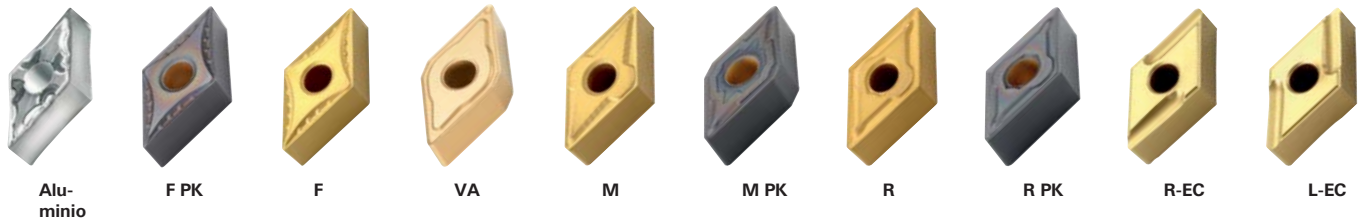
Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W528)



Plaquita de corte ISO



Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	format		
									2968	Ref.	
DNKG 150604	Aluminio N	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	-	-	-	110-575 0,10-0,40 0,8-5,0	-	-	10 Δ	10,25	...0794
DNKG 150608	Aluminio N	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	-	-	-	110-575 0,10-0,40 0,8-5,0	-	-	10 Δ	10,25	...0797

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291,W286)

Continúa en la página siguiente

Plaquita de corte ISO

Continuado de la página anterior



Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P	M	K	N	S	H	U.E. 10 Δ	2968	Ref.
			acero	inoxidable	fundición	aluminio	superaleac.	templado		€	
DNMG 110404-F	PK 9015 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	180-240 0,15-0,24 0,5-3	- - -	170-225 0,15-0,24 0,5-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	13,38	...0670
DNMG 110404-F	PMK 9030 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	140-210 0,15-0,24 0,5-3	80-125 0,15-0,18 0,5-2,3	130-195 0,15-0,24 0,5-3	- - -	25-60 0,15-0,18 0,5-1,8	- - -	10 Δ	11,20	...0673
DNMG 110404	VA 9040 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	170-225 0,15-0,24 0,5-3	100-135 0,15-0,18 0,5-2,3	- - -	- - -	- - -	- - -	10 Δ	12,46	...0674
DNMG 110408-M	PK 9015 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	185-270 0,15-0,48 0,8-3	- - -	175-255 0,15-0,48 0,8-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	12,46	...0676
DNMG 110408-M	PMK 9030 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	125-235 0,15-0,48 0,8-3	75-140 0,15-0,36 0,8-2,3	115-220 0,15-0,48 0,8-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	11,60	...0679
DNMG 110408	VA 9040 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	185-245 0,2-0,4 0,8-3	110-145 0,2-0,3 0,8-2,3	- - -	- - -	- - -	- - -	10 Δ	12,46	...0681
DNMG 150604-F	PMK 9030 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	140-210 0,15-0,24 0,5-3	80-125 0,15-0,18 0,5-2,3	130-195 0,15-0,24 0,5-3	- - -	25-60 0,15-0,18 0,5-1,8	- - -	10 Δ	14,88	...0700
DNMG 150604 R-EC	U 9035 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	120-145 0,2-0,24 0,8-4,5	70-85 0,2-0,24 0,8-3,4	110-135 0,2-0,24 0,8-4,5	180-505 0,2-0,24 0,8-4,5	20-40 0,2-0,24 0,8-2,7	- - -	10 Δ	14,88	...0736
DNMG 150604 L-EC	U 9035 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	120-145 0,2-0,24 0,8-4,5	70-85 0,2-0,24 0,8-3,4	110-135 0,2-0,24 0,8-4,5	180-505 0,2-0,24 0,8-4,5	20-40 0,2-0,24 0,8-2,7	- - -	10 Δ	14,88	...0724
DNMG 150604	VA 9040 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	170-225 0,15-0,24 0,5-3	100-135 0,15-0,18 0,5-2,3	- - -	- - -	- - -	- - -	10 Δ	16,50	...0725
DNMG 150608-F	PMK 9030 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	140-235 0,15-0,35 0,8-3	80-140 0,15-0,26 0,8-2,3	130-220 0,15-0,35 0,8-3	- - -	25-70 0,15-0,21 0,8-1,8	- - -	10 Δ	15,40	...0703
DNMG 150608-M	PK 9015 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	175-270 0,15-0,48 0,8-4,5	- - -	165-255 0,15-0,48 0,8-4,5	- - -	- - -	- - -	10 Δ	16,50	...0704
DNMG 150608	UNI 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	100-170 0,15-0,45 0,8-3,0	60-100 0,15-0,34 0,8-2,3	95-160 0,15-0,45 0,8-3,0	- - -	- - -	- - -	10 Δ	13,61	...0791
DNMG 150608 R	PK 9015 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	195-245 0,25-0,48 2-4,5	- - -	185-230 0,25-0,48 2-4,5	- - -	- - -	- - -	10 Δ	16,50	...0708
DNMG 150608 R-EC	U 9035 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	105-175 0,2-0,48 0,8-4,5	60-105 0,2-0,36 0,8-3,4	95-165 0,2-0,48 0,8-4,5	155-610 0,2-0,48 0,8-4,5	20-50 0,2-0,29 0,8-2,7	- - -	10 Δ	14,88	...0742
DNMG 150608 L-EC	U 9035 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	105-175 0,2-0,48 0,8-4,5	60-105 0,2-0,36 0,8-3,4	95-165 0,2-0,48 0,8-4,5	155-610 0,2-0,48 0,8-4,5	20-50 0,2-0,29 0,8-2,7	- - -	10 Δ	15,63	...0730
DNMG 150608	VA 9040 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	185-240 0,2-0,4 0,8-3	110-145 0,2-0,3 0,8-2,3	- - -	- - -	- - -	- - -	10 Δ	16,50	...0731
DNMG 150612-M	PMK 9030 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	105-225 0,17-0,72 1,2-4,5	60-135 0,17-0,54 1,2-3,4	95-210 0,17-0,72 1,2-4,5	- - -	- - -	- - -	10 Δ	15,63	...0709
DNMG 150616 R	PMK 9030 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	115-190 0,3-0,8 2-4,5	65-110 0,3-0,6 2-3,4	105-180 0,3-0,8 2-4,5	- - -	- - -	- - -	10 Δ	15,63	...0718

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291,W286)