

Portaplaquitas ISO, 45°, PSSNR/L

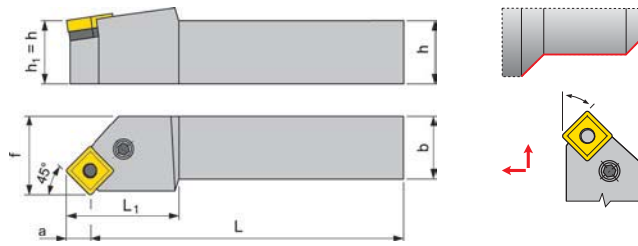


Fig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ■ mm	L mm	L ₁ mm	f mm	h ₁ mm	Características	Plaquita de corte	format	
								2969	Ref.
PSSNR 2020 K12	20 x 20	125	29	25	20	derecha	SNMG 1204...	79,87	...5700
PSSNL 2020 K12	20 x 20	125	29	25	20	izquierda	SNMG 1204...	79,87	...5705
PSSNR 2525 M12	25 x 25	150	29	32	25	derecha	SNMG 1204...	94,96	...5710
PSSNL 2525 M12	25 x 25	150	29	32	25	izquierda	SNMG 1204...	94,96	...5715

(W285)

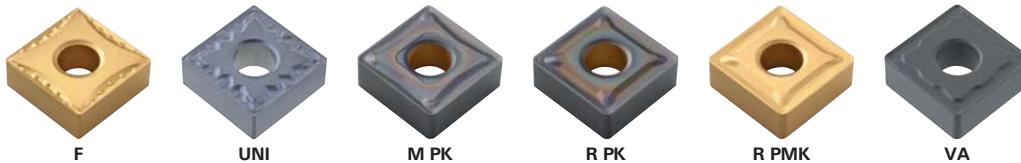
Pieza de recambio

Características	U.E.	format		Ref.
		2969	5850	
Placa de apoyo	10 Δ	13,22	-	...5000
Pasador tubular	10 Δ	6,92	-	...5051
Palanca acodada	1	14,83	-	...5075
Tornillo	10 Δ	9,22	-	...5063
Destornillador, hexagonal, 4 x 100 mm	1	-	4,78	...0030

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa. (W281) (W528)



Plaquita de corte ISO



Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	format						U.E.	2968	
			P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superaleac.	H templado		€	Ref.
SNMG 120404-F	PMK 9030	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	160-275 0,15-0,34 0,5-3	95-165 0,15-0,26 0,5-2,3	150-260 0,15-0,34 0,5-3	-	30-80 0,15-0,2 0,5-1,8	10 Δ	10,71	...0553	
SNMG 120404	UNI	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	125-230 0,10-0,30 0,5-3,0	75-135 0,10-0,23 0,5-2,3	115-215 0,10-0,30 0,5-3,0	-	-	10 Δ	9,00	...0554	
SNMG 120408-F	PMK 9030	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	185-310 0,15-0,35 0,8-3	110-185 0,15-0,26 0,8-2,3	175-290 0,15-0,35 0,8-3	-	35-90 0,15-0,21 0,8-1,8	10 Δ	10,71	...0559	
SNMG 120408	UNI	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	135-220 0,15-0,45 0,8-3,0	80-130 0,15-0,34 0,8-2,3	125-205 0,15-0,45 0,8-3,0	-	-	10 Δ	9,00	...0572	
SNMG 120408-M	PK 9015	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	215-355 0,15-0,6 0,8-6	-	200-335 0,15-0,6 0,8-6	-	-	10 Δ	11,79	...0562	
SNMG 120408 R	PK 9015	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	240-320 0,25-0,6 2-6	-	225-300 0,25-0,6 2-6	-	-	10 Δ	11,79	...0568	
SNMG 120408 R	PMK 9030	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	150-250 0,25-0,6 2-6	90-150 0,25-0,45 2-4,5	140-235 0,25-0,6 2-6	-	-	10 Δ	11,30	...0571	
SNMG 120408	VA 9040	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	195-315 0,2-0,5 0,8-3	115-185 0,2-0,38 0,8-2,3	-	-	-	10 Δ	11,60	...0580	

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa. (W291,W286)

Continúa en la página siguiente

Plaquita de corte ISO

Continuado de la página anterior

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superaleac.	H templado	U.E. 10 Δ	format	Ref.
										2968	
SNMG 120412 R	PK 9015 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	240-340 0,25-0,7 2-6	- - -	225-320 0,25-0,7 2-6	- - -	- - -	- - -	10 Δ	11,79	...0574
SNMG 120412 R	PMK 9030 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	150-265 0,25-0,7 2-6	90-155 0,25-0,53 2-4,5	140-250 0,25-0,7 2-6	- - -	- - -	- - -	10 Δ	11,30	...0577
SNMG 120412	VA 9040 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	195-315 0,2-0,5 1,2-3,5	115-185 0,2-0,38 1,2-2,6	- - -	- - -	- - -	- - -	10 Δ	11,79	...0583

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291,W286)

Portaplaquitas ISO, 90°, PTGNR/L

format
professional quality

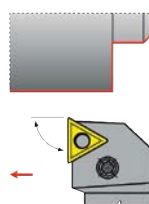
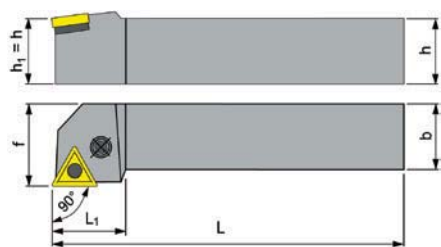


Fig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ■ mm	L mm	L ₁ mm	f mm	h ₁ mm	Características	Plaquita de corte	format	Ref.
								2969	
PTGNR 2020 K16	20 x 20	125	38	25	20	derecha	TNMG 1604...	85,90	...5600
PTGNL 2020 K16	20 x 20	125	38	25	20	izquierda	TNMG 1604...	85,90	...5605
PTGNR 2525 M16	25 x 25	150	38	32	25	derecha	TNMG 1604...	99,49	...5610
PTGNL 2525 M16	25 x 25	150	38	32	25	izquierda	TNMG 1604...	99,49	...5615

(W285)

Pieza de recambio

Características	U.E.	format	format	Ref.
		2969	5850	
Placa de apoyo	10 Δ	15,27	-	...5045
Pasador tubular	10 Δ	6,92	-	...5024
Palanca acodada	5 Δ	14,83	-	...5072
Tornillo	10 Δ	9,22	-	...5060
Destornillador para plaquita de corte 06, hexagonal, 3 x 100 mm	1	-	4,70	...0015

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

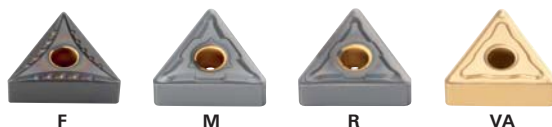
(W281)

(W528)



Plaquita de corte ISO

format
professional quality



Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superaleac.	H templado	U.E. 10 Δ	format	Ref.
										2968	
TNMG 160404-F	PK 9015 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	190-255 0,15-0,24 0,5-3	- - -	180-240 0,15-0,24 0,5-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	10,91	...0747
TNMG 160404-F	PMK 9030 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	150-220 0,15-0,24 0,5-3	90-130 0,15-0,18 0,5-2,3	140-205 0,15-0,24 0,5-3	- - -	30-65 0,15-0,18 0,5-1,8	- - -	10 Δ	10,06	...0750

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W286)

Continúa en la página siguiente