

Barra portaherramientas ISO, 95°, A.-PWLNR/L



**format**  
professional quality

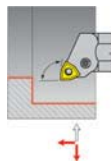


Fig.: Versión a la derecha  
Suministro sin plaquitas de corte.

2.3

Designación ISO	Vástago ● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	L <sub>1</sub> mm	f mm	Características	Plaquita de corte	format	
								2969 €	Ref.
A25S PWLNR 08	25	32	250	45	17	derecha	WNMG 0804...	159,94	...6050
A25S PWLNL 08	25	32	250	45	17	izquierda	WNMG 0804...	159,94	...6055
A32S PWLNR 08	32	40	250	60	22	derecha	WNMG 0804...	214,03	...6060
A32S PWLNL 08	32	40	250	60	22	izquierda	WNMG 0804...	214,03	...6065

(W285)

Pieza de recambio

Características	U.E.	format		Ref.
		2969 €	5850 €	
Placa de apoyo	10 Δ	13,22	-	...5048
Pasador tubular	10 Δ	6,92	-	...5051
Palanca acodada	1	14,83	-	...5075
Tornillo	10 Δ	9,22	-	...5063
Destornillador, hexagonal, 4 x 100 mm	1	-	4,78	...0030

(W281) (W528)



Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

Plaquita de corte ISO

**format**  
professional quality



Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	format						U.E.	2968	
			P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado		€	Ref.
WNMG 060404	UNI	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	120-220 0,10-0,30 0,5-3,0	70-130 0,10-0,23 0,5-2,3	110-205 0,10-0,30 0,5-3,0	-	-	-	10 Δ	7,33	...0892
WNMG 060404	VA 9040	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	205-285 0,15-0,3 0,5-3	120-170 0,15-0,23 0,5-2,3	190-270 0,15-0,3 0,5-3	-	40-85 0,15-0,18 0,5-1,8	-	10 Δ	11,25	...0874
WNMG 060408	UNI	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	140-250 0,10-0,35 0,8-3,0	80-150 0,10-0,26 0,8-2,3	130-235 0,10-0,35 0,8-3,0	-	-	-	10 Δ	7,33	...0893
WNMG 060408	VA 9040	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	235-305 0,2-0,4 0,8-3	140-180 0,2-0,3 0,8-2,3	220-285 0,2-0,4 0,8-3	-	45-90 0,2-0,24 0,8-1,8	-	10 Δ	11,43	...0890
WNMG 080404	UNI	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	120-220 0,10-0,30 0,5-3,0	70-130 0,10-0,23 0,5-2,3	110-205 0,10-0,30 0,5-3,0	-	-	-	10 Δ	10,05	...0894
WNMG 080404	VA 9040	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	205-285 0,15-0,3 0,5-3	120-170 0,15-0,23 0,5-2,3	190-270 0,15-0,3 0,5-3	-	40-85 0,15-0,18 0,5-1,8	-	10 Δ	12,56	...0925
WNMG 080408-F	PMK 9030	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	180-295 0,15-0,35 0,8-3	105-175 0,15-0,26 0,8-2,3	170-280 0,15-0,35 0,8-3	-	35-85 0,15-0,21 0,8-1,8	-	10 Δ	11,94	...0903
WNMG 080408-M	PK 9015	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	205-340 0,15-0,6 0,8-5,6	-	190-320 0,15-0,6 0,8-5,6	-	-	-	10 Δ	12,40	...0928
WNMG 080408	UNI	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	130-210 0,15-0,45 0,8-3,0	75-125 0,15-0,34 0,8-2,3	120-195 0,15-0,45 0,8-3,0	-	-	-	10 Δ	10,05	...0897

(W291,W286)

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

Continúa en la página siguiente

### Plaquita de corte ISO

Continuado de la página anterior

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superaleac.	H templado	U.E. 📦	format professional quality		Ref.
										2968	€	
WNMG 080408-WM	PMK 9030 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	135-295 0,15-0,6 0,8-4	- - -	125-280 0,15-0,6 0,8-4	- - -	- - -	- - -	10 Δ	2968	13,83	...0915
WNMG 080408 R	PK 9015 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	225-305 0,25-0,6 2-5,6	- - -	210-285 0,25-0,6 2-5,6	- - -	- - -	- - -	10 Δ	2968	12,56	...0932
WNMG 080408 R	PMK 9030 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	145-240 0,25-0,6 2-5,6	85-140 0,25-0,45 2-4,2	135-225 0,25-0,6 2-5,6	- - -	- - -	- - -	10 Δ	2968	11,94	...0909
WNMG 080408	VA 9040 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	220-305 0,2-0,5 0,8-3	130-180 0,2-0,38 0,8-2,3	205-285 0,2-0,5 0,8-3	- - -	40-90 0,2-0,3 0,8-1,8	- - -	10 Δ	2968	12,56	...0917
WNMG 080408-R-EC	U 9035 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	135-215 0,2-0,5 0,8-5	80-125 0,2-0,38 0,8-3,8	125-200 0,2-0,5 0,8-5	200-750 0,2-0,5 0,8-5	25-60 0,2-0,3 0,8-3	- - -	10 Δ	2968	11,75	...0942
WNMG 080408-L-EC	U 9035 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	135-215 0,2-0,5 0,8-5	80-125 0,2-0,38 0,8-3,8	125-200 0,2-0,5 0,8-5	200-750 0,2-0,5 0,8-5	25-60 0,2-0,3 0,8-3	- - -	10 Δ	2968	11,94	...0940
WNMG 080412-M	PMK 9030 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	125-285 0,17-0,8 1,2-5,6	75-170 0,17-0,6 1,2-4,2	115-270 0,17-0,8 1,2-5,6	- - -	- - -	- - -	10 Δ	2968	11,94	...0906
WNMG 080412 R	PK 9015 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	235-320 0,25-0,7 2-5,6	- - -	220-300 0,25-0,7 2-5,6	- - -	- - -	- - -	10 Δ	2968	12,56	...0946
WNMG 080412 R	PMK 9030 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	140-250 0,25-0,7 2-5,6	80-150 0,25-0,53 3,2-4,2	130-235 0,25-0,7 2-5,6	- - -	- - -	- - -	10 Δ	2968	11,94	...0912

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291,W286)

2.3

### Portaplaquitas ISO, 93°, MVJNR/L

format  
professional quality

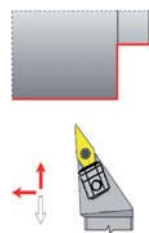
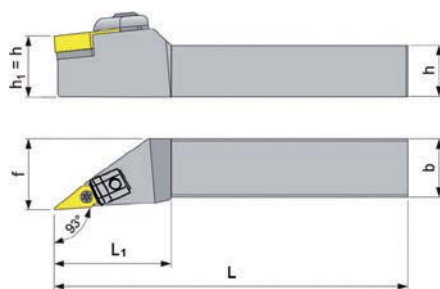


Fig.: Versión a la derecha  
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ■ mm	L mm	L <sub>1</sub> mm	f mm	h <sub>1</sub> mm	Características	Plaquita de corte	format professional quality		Ref.
								2969	€	
MVJNR 2020 K16	20 x 20	125	32	25	20	derecha	VNKG/VNMG 1604...	2969	104,01	...5340
MVJNL 2020 K16	20 x 20	125	32	25	20	izquierda	VNKG/VNMG 1604...	2969	104,01	...5345
MVJNR 2525 M16	25 x 25	150	32	32	25	derecha	VNKG/VNMG 1604...	2969	117,26	...5350
MVJNL 2525 M16	25 x 25	150	32	32	25	izquierda	VNKG/VNMG 1604...	2969	117,26	...5355

(W285)

### Pieza de recambio

Características	U.E. 📦	format professional quality		Ref.
		2969	5886	
Placa de apoyo	5 Δ	13,22	-	...5360
Pasador	5 Δ	11,08	-	...5365
Garra de sujeción incl. Tornillo	1	42,95	-	...5370
Destornillador T5 x 60 mm	1	-	10,67	...0005

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W543)



Placa de apoyo



Pasador



Garra de sujeción



Destornillador