

Plaquita de corte ISO



M-R

M-L

format
 professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	format					H templado	U.E.	2968	Ref.	
			P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superaleac.			€		
KNUX 160405 R-F	PM 9035 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	155–240 0,15–0,23 0,5–4	110–150 0,15–0,23 0,5–4	– – –	– – –	– – –	–	10 Δ	14,37	...7777	
KNUX 160405 R-M	PMK 9040 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	130–200 0,2–0,3 0,5–4,8	75–120 0,2–0,23 0,5–3,6	120–190 0,2–0,3 0,5–4,8	– – –	– – –	25–60 0,2–0,23 0,5–2,9	–	10 Δ	13,68	...0953
KNUX 160410 R-M	PMK 9040 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	125–230 0,2–0,6 1–4,8	75–135 0,2–0,45 1–3,6	115–215 0,2–0,6 1–4,8	– – –	– – –	25–65 0,2–0,36 1–2,9	–	10 Δ	14,14	...0959
KNUX 160405 L-F	PM 9035 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	155–240 0,15–0,23 0,5–4	110–150 0,15–0,23 0,5–4	– – –	– – –	– – –	–	10 Δ	14,37	...7778	
KNUX 160405 L-M	PMK 9040 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	130–200 0,2–0,3 0,5–4,8	75–120 0,2–0,23 0,5–3,6	120–190 0,2–0,3 0,5–4,8	– – –	– – –	25–60 0,2–0,23 0,5–2,9	–	10 Δ	14,14	...0965
KNUX 160410 L-M	PMK 9040 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	125–230 0,2–0,6 1–4,8	75–135 0,2–0,45 1–3,6	115–215 0,2–0,6 1–4,8	– – –	– – –	25–65 0,2–0,36 1–2,9	–	10 Δ	14,37	...0971

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W286)



2.3

