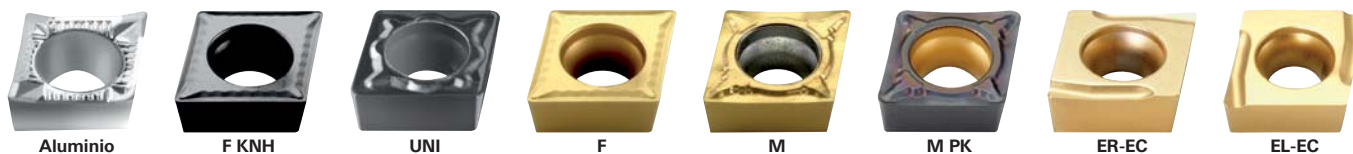


Plaquita de corte ISO



Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E. 10 Δ	format 2968		Ref.
										€		
CCGT 060202	Aluminio 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	-	-	-	200-855 0,06-0,15 0,3-3,0	-	-	10 Δ	7,04	...	1132
CCGT 060204	Aluminio 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	-	-	-	135-610 0,10-0,30 0,4-3,5	-	-	10 Δ	7,04	...	1138
CCGT 060204 R-EC	U 9035 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	145-240 0,08-0,25 0,5-1,5	85-140 0,08-0,19 0,5-1,1	135-225 0,08-0,25 0,5-1,5	215-840 0,08-0,25 0,5-1,5	25-70 0,08-0,15 0,5-0,9	-	10 Δ	12,22	...	1140
CCGT 060204 L-EC	U 9035 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	145-240 0,08-0,25 0,5-1,5	85-140 0,08-0,19 0,5-1,1	135-225 0,08-0,25 0,5-1,5	215-840 0,08-0,25 0,5-1,5	25-70 0,08-0,15 0,5-0,9	-	10 Δ	12,14	...	1143
CCGT 09T302	Aluminio 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	-	-	-	165-595 0,10-0,15 0,3-4,0	-	-	10 Δ	9,20	...	0140
CCGT 09T304	Aluminio 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	-	-	-	135-610 0,10-0,30 0,4-4,5	-	-	10 Δ	9,20	...	0128
CCGT 09T304 L-EC	U 9035 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	135-185 0,14-0,3 0,8-2,0	80-110 0,14-0,23 0,8-1,5	125-175 0,14-0,3 0,8-2,0	200-645 0,14-0,3 0,8-2,0	25-55 0,14-0,18 0,8-1,2	-	10 Δ	13,72	...	0142
CCGT 09T304 R-EC	U 9035 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	135-185 0,14-0,3 0,8-2,0	80-110 0,14-0,23 0,8-1,5	125-175 0,14-0,3 0,8-2,0	200-645 0,24-0,3 0,8-2,0	25-55 0,14-0,18 0,8-1,2	-	10 Δ	14,20	...	0145
CCGT 09T308	Aluminio 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	-	-	-	120-575 0,15-0,60 0,8-5,0	-	-	10 Δ	9,20	...	0134
CCGT 120404	Aluminio 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	-	-	-	120-610 0,10-0,30 0,4-7,0	-	-	10 Δ	12,51	...	0154
CCGT 120408	Aluminio 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	-	-	-	110-575 0,15-0,6 0,8-7,0	-	-	10 Δ	12,51	...	0158
CCMT 060202-F	KNH 9010 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	135-210 0,08-0,15 0,5-3	80-125 0,08-0,11 0,5-2,3	125-195 0,08-0,15 0,5-3	-	-	-	10 Δ	7,70	...	1131
CCMT 060202-F	U 9035 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	105-160 0,08-0,15 0,5-3	60-95 0,08-0,11 0,5-2,3	95-150 0,08-0,15 0,5-3	-	25-55 0,08-0,11 0,5-2,3	-	10 Δ	7,55	...	1100
CCMT 060202-M	PMK 9030 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	135-210 0,15-0,3 1-4	80-125 0,15-0,23 1-3	125-195 0,15-0,3 1-4	-	-	-	10 Δ	7,08	...	1109
CCMT 060202-M	U 9035 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	110-150 0,1-0,15 1-4	65-90 0,1-0,11 1-3	100-140 0,1-0,15 1-4	165-525 0,1-0,15 1-4	25-55 0,1-0,11 1-2,5	-	10 Δ	7,70	...	1112
CCMT 060204-F	PMK 9030 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	140-210 0,15-0,25 0,5-3	80-125 0,15-0,19 0,5-2,3	130-195 0,15-0,25 0,5-3	-	-	-	10 Δ	6,84	...	1103
CCMT 060204-F	KNH 9010 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	115-225 0,08-0,25 0,5-3	65-135 0,08-0,19 0,5-2,3	105-210 0,08-0,25 0,5-3	-	-	-	10 Δ	7,19	...	1137
CCMT 060204	UNI 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	105-160 0,08-0,15 0,5-3,0	60-95 0,08-0,11 0,5-2,3	95-150 0,08-0,15 0,5-3,0	-	-	-	10 Δ	5,75	...	2294
CCMT 060204-M	PMK 9030 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	140-250 0,15-0,4 1-4	80-150 0,15-0,3 1-3	130-235 0,15-0,4 1-4	-	-	-	10 Δ	7,08	...	1115
CCMT 060204-M	U 9035 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	95-160 0,1-0,3 1-4	55-95 0,1-0,23 1-3	90-150 0,1-0,3 1-4	140-560 0,1-0,3 1-4	25-55 0,1-0,23 1-3	-	10 Δ	6,84	...	1118
CCMT 060208	UNI 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	95-170 0,08-0,25 0,5-3,0	55-100 0,08-0,19 0,5-2,3	90-160 0,08-0,25 0,5-3,0	-	-	-	10 Δ	5,75	...	2297


















Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291,W286)

Continúa en la página siguiente

Plaquita de corte ISO

Continuado de la página anterior

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E. 	format	Ref.
										2968	
											€
CCMT 060208-M	PK 9015 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	205-290 0,15-0,5 0,8-2	- - -	190-275 0,15-0,5 0,8-2	- - -	- - -	- - -	10 Δ	7,70	...1107
CCMT 060208-M	U 9035 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	100-190 0,1-0,4 1-4	60-110 0,1-0,3 1-3	95-180 0,1-0,4 1-4	150-665 0,1-0,4 1-4	25-55 0,1-0,3 1-3	- - -	10 Δ	7,08	...1124
CCMT 09T304-F	U 9035 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	95-170 0,08-0,25 0,5-3	55-100 0,08-0,19 0,5-2,3	90-160 0,08-0,25 0,5-3	- - -	25-55 0,08-0,19 0,5-2,3	- - -	10 Δ	8,07	...0103
CCMT 09T304	UNI 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	95-170 0,08-0,25 0,5-3,0	55-100 0,08-0,19 0,5-2,3	90-160 0,08-0,25 0,5-3,0	- - -	- - -	- - -	10 Δ	7,28	...2300
CCMT 09T304-M	PK 9015 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	190-260 0,15-0,3 0,4-2	- - -	180-245 0,15-0,3 0,4-2	- - -	- - -	- - -	10 Δ	8,80	...0104
CCMT 09T304-M	U 9035 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	95-160 0,1-0,3 1-4	55-95 0,1-0,23 1-3	90-150 0,1-0,3 1-4	140-560 0,1-0,3 1-4	25-55 0,1-0,23 1-3	- - -	10 Δ	8,07	...0115
CCMT 09T308-F	PMK 9030 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	165-240 0,15-0,25 0,8-3	95-140 0,15-0,19 0,8-3	155-225 0,15-0,25 0,8-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	8,07	...0106
CCMT 09T308-F	U 9035 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	115-195 0,08-0,25 0,8-3	65-115 0,08-0,19 0,8-2,3	105-185 0,08-0,25 0,8-3	- - -	25-55 0,08-0,25 0,8-3	- - -	10 Δ	8,51	...0109
CCMT 09T308-M	PK 9015 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	195-290 0,15-0,5 0,8-3	- - -	185-275 0,15-0,5 0,8-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	8,94	...0111
CCMT 09T308	UNI 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	115-195 0,08-0,25 0,8-3,0	65-115 0,08-0,19 0,8-2,3	105-185 0,08-0,25 0,8-3,0	- - -	- - -	- - -	10 Δ	7,28	...2303
CCMT 09T308-M	U 9035 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	100-190 0,1-0,4 1-4	60-110 0,1-0,3 1-3	95-180 0,1-0,4 1-4	150-665 0,1-0,4 1-4	25-55 0,1-0,30 0,8-3	- - -	10 Δ	8,07	...0121
CCMT 120404-F	PMK 9030 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	140-210 0,15-0,25 0,5-3	80-125 0,15-0,19 0,5-2,3	130-195 0,15-0,25 0,5-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	11,79	...0160
CCMT 120404	UNI 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	95-170 0,08-0,25 0,5-3,0	55-100 0,08-0,19 0,5-2,3	90-160 0,08-0,25 0,5-3,0	- - -	- - -	- - -	10 Δ	10,76	...2306
CCMT 120408-F	PMK 9030 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	165-240 0,15-0,25 0,8-3	95-140 0,15-0,19 0,8-2,3	155-225 0,15-0,25 0,8-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	11,79	...0166
CCMT 120408	UNI 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	115-195 0,08-0,25 0,8-3,0	65-115 0,08-0,19 0,8-2,3	105-185 0,08-0,25 0,8-3,0	- - -	- - -	- - -	10 Δ	10,76	...2309
CCMT 120408-M	PK 9015 	v <sub>c</sub> m/min f mm/rev. a <sub>p</sub> mm	190-290 0,15-0,5 0,8-4	- - -	180-275 0,15-0,5 0,8-4	- - -	- - -	- - -	10 Δ	12,45	...0172

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291,W286)

2.4