

Pieza de recambio

Características	U.E.	format	Wera	Ref.
		2969	5886	
Tornillo para plaquitas de corte 07	10 Δ	4,98	-	...5084
Tornillo para plaquitas de corte 11	10 Δ	5,20	-	...5087
Destornillador para plaquita de corte 07, T8 x 60 mm	1	-	10,59	...0030
Destornillador para plaquita de corte 11, T15 x 80 mm	1	-	10,90	...0050



Tornillo



Destornillador

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W543)

Plaquita de corte ISO



Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P	M	K	N	S	H	U.E.	format	Ref.
			acero	inoxidable	fundición	aluminio	superaleac.	templado		2968	
DCGT 070202	Aluminio 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	-	-	-	150-575 0,06-0,12 0,3-2,1	-	-	10 Δ	8,72	...1430
DCGT 070204	Aluminio 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	-	-	-	125-490 0,10-0,24 0,4-2,1	-	-	10 Δ	8,72	...1433
DCGT 11T302	Aluminio 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	-	-	-	170-680 0,06-0,12 0,3-3,3	-	-	10 Δ	9,12	...0331
DCGT 11T304	Aluminio 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	-	-	-	140-595 0,10-0,24 0,4-3,3	-	-	10 Δ	9,12	...0325
DCGT 11T308	Aluminio 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	-	-	-	125-560 0,15-0,48 0,8-3,3	-	-	10 Δ	9,12	...0337
DCMT 070202-F	PMK 9030 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	150-195 0,09-0,12 0,5-2,1	90-115 0,09-0,12 0,5-1,6	140-185 0,09-0,12 0,5-2,1	-	-	-	10 Δ	7,64	...1400
DCMT 070202-M	PMK 9030 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	170-230 0,09-0,12 0,2-1	100-135 0,09-0,12 0,2-0,8	160-215 0,09-0,12 0,2-1	-	-	-	10 Δ	7,64	...1406
DCMT 070202-M	U 9035 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	110-175 0,05-0,12 0,2-1	65-105 0,05-0,09 0,2-0,8	100-165 0,05-0,12 0,2-1	165-610 0,05-0,12 0,2-1	25-55 0,05-0,09 0,2-0,8	-	10 Δ	7,34	...1409
DCMT 070204-F	PMK 9030 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	120-170 0,15-0,24 0,5-2,1	70-100 0,15-0,18 0,5-1,6	110-160 0,15-0,24 0,5-2,1	-	-	-	10 Δ	7,34	...1403
DCMT 070204-M	PMK 9030 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	125-185 0,15-0,24 0,4-2	75-110 0,15-0,18 0,4-1,5	115-175 0,15-0,24 0,4-2	-	-	-	10 Δ	7,64	...1412
DCMT 070204-M	U 9035 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	85-150 0,08-0,24 0,4-2	50-90 0,08-0,18 0,4-1,5	80-140 0,08-0,24 0,4-2	125-525 0,08-0,24 0,4-2	25-55 0,08-0,18 0,4-0,15	-	10 Δ	7,34	...1415
DCMT 11T302-M	U 9035 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	105-175 0,05-0,12 0,2-2	60-105 0,05-0,09 0,2-1,5	95-165 0,05-0,12 0,2-2	155-610 0,05-0,12 0,2-2	25-55 0,05-0,09 0,2-1,5	-	10 Δ	9,50	...0302
DCMT 11T304-F	PMK 9030 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	115-170 0,15-0,24 0,5-3	65-100 0,15-0,18 0,5-2,3	105-160 0,15-0,24 0,5-3	-	-	-	10 Δ	9,50	...0300
DCMT 11T304	UNI 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	85-150 0,08-0,24 0,4-2,0	50-90 0,08-0,18 0,4-1,5	80-140 0,08-0,24 0,4-2,0	-	-	-	10 Δ	8,36	...2345
DCMT 11T304-M	PK 9015 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	160-210 0,15-0,24 0,4-2	-	150-195 0,15-0,24 0,4-2	-	-	-	10 Δ	10,33	...0304
DCMT 11T304-M	U 9035 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	85-150 0,08-0,24 0,4-2	50-90 0,08-0,18 0,4-1,5	80-140 0,08-0,24 0,4-2	125-525 0,08-0,24 0,4-2	25-55 0,08-0,18 0,4-1,5	-	10 Δ	9,50	...0309
DCMT 11T308-F	PMK 9030 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	135-190 0,15-0,25 0,8-3	80-110 0,15-0,19 0,8-2,3	125-180 0,15-0,25 0,8-3	-	-	-	10 Δ	9,50	...0303

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291,W286)

Continúa en la página siguiente

Plaquita de corte ISO

Continuado de la página anterior

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superaleac.	H templado	U.E. 10 Δ	format professional quality		Ref.
										2968	€	
DCMT 11T308	UNI 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	80-165 0,08-0,48 0,8-2,0	45-95 0,08-0,36 0,8-1,5	75-155 0,08-0,48 0,8-2,0	- - -	- - -	- - -	10 Δ	2968	8,36	...2348
DCMT 11T308-M	PK 9015 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	165-230 0,15-0,48 0,8-2	- - -	155-215 0,15-0,48 0,8-2	- - -	- - -	- - -	10 Δ	2968	10,48	...0308
DCMT 11T308-M	U 9035 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	80-165 0,08-0,48 0,8-2	45-95 0,08-0,36 0,8-1,5	75-155 0,08-0,48 0,8-2	120-575 0,08-0,48 0,8-2	25-55 0,08-0,3 0,8-1,5	- - -	10 Δ	2968	9,50	...0315
DCMT 11T312-M	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	95-205 0,15-0,7 1,2-2	55-120 0,15-0,53 1,2-1,5	90-190 0,15-0,7 1,2-2	- - -	- - -	- - -	10 Δ	2968	9,99	...0318

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291,W286)

2.4

Portaplaquitas ISO, 90°, STGCR/L



format
professional quality



Fig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ■ mm	L mm	L ₁ mm	f mm	h ₁ mm	Características	Plaquita de corte	format professional quality		Ref.
								2969	€	
STGCR 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	derecha	TCGT/TCMT 1102...	2969	67,86	...5650
STGCL 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	izquierda	TCGT/TCMT 1102...	2969	67,86	...5655
STGCR 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	derecha	TCGT/TCMT 16T3...	2969	67,86	...5660
STGCL 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	izquierda	TCGT/TCMT 16T3...	2969	67,86	...5665
STGCR 2020 K16	20 x 20	125	20	25	20	derecha	TCGT/TCMT 16T3...	2969	75,37	...5670
STGCL 2020 K16	20 x 20	125	20	25	20	izquierda	TCGT/TCMT 16T3...	2969	75,37	...5675
STGCR 2525 M16	25 x 25	150	20	32	25	derecha	TCGT/TCMT 16T3...	2969	93,46	...5680
STGCL 2525 M16	25 x 25	150	20	32	25	izquierda	TCGT/TCMT 16T3...	2969	93,46	...5685

(W285)

Pieza de recambio

Características	U.E. 10 Δ	format professional quality		Wera	Ref.
		2969	5840	5886	
Placa de apoyo para plaquita de corte 16	10 Δ	15,27	-	-	...5009
Casquillo roscado, hexagonal	10 Δ	11,96	-	-	...5057
Tornillo para plaquitas de corte 11	10 Δ	4,98	-	-	...5027
Tornillo para plaquitas de corte 16	10 Δ	5,20	-	-	...5030
Llave Allen, 3,5 mm	1	-	0,45	-	...0035
Destornillador para plaquita de corte 11, T8 x 60 mm	1	-	-	10,59	...0030
Destornillador para plaquita de corte 16, T15 x 80 mm	1	-	-	10,90	...0050

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W528)

(W543)



Placa de apoyo

Casquillo roscado

Tornillo

Llave Allen

Destornillador