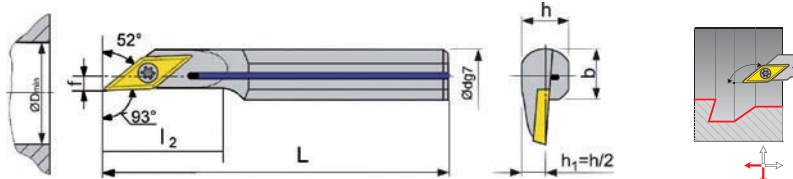


Barra portaherramientas ISO, 52°, A.-SVJCR/L



format
professional quality



Fig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ● dg7 mm	Ø D mín. mm	L mm	l ₂ mm	f mm	Características	Plaquita de corte	format	
								2969	Ref.
A16M SVJCR 11	16	22	150	30	2	derecha	VBMT/VCMT/VCGT 1103...	105,35	...6500
A16M SVJCL 11	16	22	150	30	2	izquierda	VBMT/VCMT/VCGT 1103...	105,35	...6505
A20M SVJCR 11	20	25	150	38	2	derecha	VBMT/VCMT/VCGT 1103...	135,44	...6510
A20M SVJCL 11	20	25	150	38	2	izquierda	VBMT/VCMT/VCGT 1103...	135,44	...6515
A25M SVJCR 16	25	28	150	44	2	derecha	VBMT/VCMT/VCGT 1604...	156,19	...6520
A25M SVJCL 16	25	28	150	44	2	izquierda	VBMT/VCMT/VCGT 1604...	156,19	...6525

(W285)

Juego de barras portaherramientas, 52°, A.- SVJCR/L

Contenido del juego	format	
	2969	Ref.
	€	
A16M SVJCR 11	301,16	...6600
A20M SVJCR 11		
A16M SVJCL 11	301,16	...6620
A20M SVJCL 11		

(W292)



format
professional quality

Fig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Pieza de recambio

Características	U.E.	format		Ref.
		2969	5886	
Tornillo para plaquitas de corte 11	10 Δ	4,98	-	...5027
Tornillo para plaquitas de corte 16	10 Δ	5,20	-	...5087
Destornillador para plaquita de corte 11, T8 x 60 mm	1	-	10,59	...0030
Destornillador para plaquita de corte 16, T15 x 80 mm	1	-	10,90	...0050

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa. (W281) (W543)



Tornillo



Destornillador

Plaquita de corte ISO



format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superaelec.	H templado	format		
									U.E.	2968	Ref.
VCGT 110304	Aluminio	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	-	-	-	135-505 0,1-0,2 0,4-2,8	-	-	10 Δ	8,41	...1616
VCGT 160404	Aluminio	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	-	-	-	135-505 0,1-0,2 0,4-4,0	-	-	10 Δ	14,16	...1640

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa. (W291,W286)

Continúa en la página siguiente